

COMPACTA S

SEMI-AUTOMATIC ROTATING RING MACHINE
FOR SPIRAL WRAPPING WITH STRETCH FILM

*HALBAUTOMATISCHE HORIZONTALE
DREHRING-ENWICKELMASCHINE*



ROBOPAC 

AETNA GROUP

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines.

The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department with a yearly turnover of over 85 million Euros.

Five production plants for 4 commercial brands: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, an international network of over 450 Agents and Distributors, and 6 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States, Russia and China.

With over than 100,000 machines sold and installed worldwide, the AETNA GROUP can offer a wide range of solutions and services to meet a variety of requirements in the packaging sector.

AETNA GROUP produziert und vertreibt weltweit Verpackungsmaschinen für die Verpackung mit Stretchfolie, Bündelmaschinen, Schrumpffolienverpackungsmaschinen, Kartonverpackungsmaschinen und Bandwickelmaschinen. Die Gruppe beschäftigt über 400 Mitarbeiter, darunter mehr als 80 Techniker, die im After-Sales-Service tätig sind, mit einem Jahresumsatz von 85 Mio Euro. Sie verfügt über 5 Produktionswerke für 4 Handelsmarken: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC UND PRASMATIC, mit einem Netz von über 450 Vertretern und Vertriebshändlern und 6 Filialen in Frankreich, Großbritannien, Deutschland, den USA, Russland und China. Mit über 100.000 weltweit verkauften und installierten Maschinen ist die AETNA GROUP in der Lage, eine sehr breite Palette an Lösungen und Serviceleistungen für die unterschiedlichsten Anforderungen im Packaging-Bereich zu bieten.

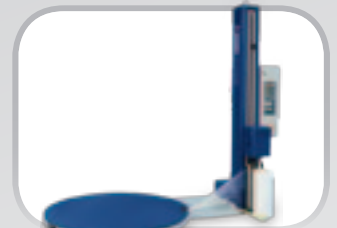


ROBOPAC's production range in packaging is based on the following types of machines:

In der Verpackungsbranche ist die Produktion von ROBOPAC mit folgenden Maschinentypen anwesend:



ROBOT
Self-propelled robot
Selbstfahrender Roboter



ROTOPLAT
Turntable wrapping machines
Maschinen mit drehteller zur wicklung

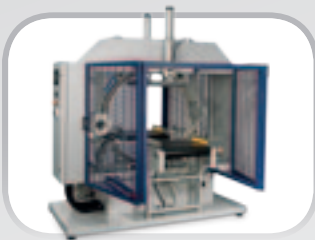
ROBOPAC

ROBOPAC, established in 1982, is world leader in the stretch film wrapping technology with a production of over 5,000 machines/year, 70% of which exported to the main world markets.

Four technologies have been developed by the Company: robot, turntables and rotating arms for stretch film load stabilization (core business), stretch film horizontal wrapping machines for elongated products, shrink film packaging machines and taping machines.

Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC ensures a quick and decisive after sales service.

ROBOPAC wurde 1982 gegründet und ist mit einer Produktion von über 5000 Maschinen/Jahr, die zu 70% auf die wichtigsten internationalen Absatzmärkte geliefert werden, weltweiter Leader in der Stretchfolien-Wickeltechnik. Das Unternehmen hat vier verschiedene Technologien entwickelt: Roboter, Drehtische und -arme für die Stabilisierung von Lasten mit Stretchfolie (Core Business), waagrechte Stretchfolien-Wickelmaschinen für Produkte mit länglicher Form, Maschinen für die Aufbringung von Schrumpffolien und Bandwickelmaschinen. Über ein kapillares, weltweit vertretenes Vertriebsnetz und die in den ausländischen Filialen betriebenen technischen Servicezentren und Ersatzteillager versichert ROBOPAC einen raschen und wirksamen Kundendienst.



ORBIT
Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine



SPIROR
Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine



ATHENA
Automatic packaging machines
*Automatische
folienverpackungsmaschinen*



STARTAPE
Taping machines
Kartonverschlussmaschinen

Since 1997 ROBOPAC is ISO 9001 certified and, since then, the company keeps investing in the improvement of its performances.

Die bereits 1997 erhaltene und seitdem immer wieder erneuerte ISO 9001 Zertifizierung hat nicht nur die Ankunft an einem ersehnten Ziel bedeutet, sondern insbesondere auch das Engagement des Unternehmens für die stetige Verbesserung seiner Leistungen gestärkt.





SAFETY SICHERHEIT



Spindle with anti reel release system.
Tool-less reel replacement.

Spindel mit System gegen die Auskopplung der Folienrolle. Auswechslung der Folienrolle ohne Benutzung von Werkzeugen.



Immediate stop for reel carriage
compartment opened.

Sofortiger Stopp im Fall von Öffnung des Folienrollenfachs.

COMPACTA S4, S6, S9, S12

SEMI-AUTOMATIC ROTATING RING MACHINE
FOR SPIRAL WRAPPING WITH STRETCH FILM

HALBAUTOMATISCHE HORIZONTALE
DREHRING-ENWICKELMASCHINE

The machines in the Compacta series are built following high quality criteria and construction specifications, improved and thought-out through time. The high degree of satisfaction received worldwide by the Compacta S makes these machines the preference of final users, which entrust their products to horizontal wrapping technology using stretch film.

Thanks to the different diameters of the rotating ring, the range of these Robopac machines completely covers many product categories with the most varied shapes and sizes.

Compacta S is a machine that combines construction strength with top-level automatic work operations.

The versatility of use and user friendliness of Compacta S, combined with strength that distinguishes them, also places the Robopac product at the top of its category.

Die Maschinen der Serie Compacta sind nach den Kriterien hoher Qualität und immer verfeinerter und im Laufe der Zeit gereifter Konstruktionsmerkmale hergestellt. Der hohe Grad an Zufriedenheit, den die Compacta S weltweit erzielen, stellt diese Maschinen an die Spitze der von den Endbenutzern bevorzugten Geräte mit horizontaler Einwickeltechnik mit Stretchfolie.

Dank der unterschiedlichen Durchmesser des Drehrings deckt die Reihe dieser Robopac-Maschinen zahllose Produktkategorien mit den unterschiedlichsten Formen und Ausmaßen vollständig ab.

Compacta S ist eine Maschine, die eine solide Bauweise mit Arbeitsautomatiken ersten Grades verbindet. Dank der vielseitigen Verwendung und der einfachen Benutzung der Compacta S im Verein mit der sie auszeichnenden Robustheit hat auch dieses Robopac-Produkt eine Spitzenposition innerhalb seiner Kategorie inne.

TECHNOLOGY SOLUTIONS TECHNISCHE LÖSUNGEN



HEIGHT ADJUSTABLE CONVEYOR

Manual adjustment of the plans by rollers through a gas spring device.
On compacta S6, S9.

VERSTELLBARE ARBEITSTISCHE

Manuelle Anpassung der freilaufende Rollenbahnen durch Gasfeder.
Für compacta S6, S9.



CLAMPING AND CUTTING UNIT

The automatic highly reliable dual rod clamping and cutting system fully automates the wrapping process.

GREIF- UND SCHNEIDEAGGREGAT

Cutting and clamp unit Das automatische Greif- und Schneidesystem von hoher Zuverlässigkeit gestattet eine völlig automatische Durchführung des Einwickelverfahrens.



RING COUPLING ATTACHMENT

The coupling attachment, sustained by high-resistance polyamide resin rollers, is built in single casting aluminium. This guarantees great strength and reliability of the rotation movement.

RINGSCHKEIBE

Die Scheibe wird durch Rollen aus hoch beständigem Polyamidharz gestützt und besteht aus Aluminium-Monoguss. Dadurch wird eine große Robustheit und Zuverlässigkeit bei der Drehbewegung gewährleistet.



PNEUMATIC TOP PRESSURE UNITS INFEED AND OUTFEED

The pneumatic drive presses with automatic settling ensure correct stabilisation of the product during strapping. The extension of the run can be adjusted manually to ease positioning of the presses on the products with different heights.

ANDRUCKROLLEN IM EINLAUF UND IM AUSLAUF

Die Niederhalter mit Druckluftantrieb und automatischem Einlauf sichern eine einwandfreie Stabilisierung des Produkts während des Einwickelns. Der Umfang des Laufs ist mit der Hand einstellbar, um die Positionierung der Niederhalter auf Produkten unterschiedlicher Höhe zu erleichtern.

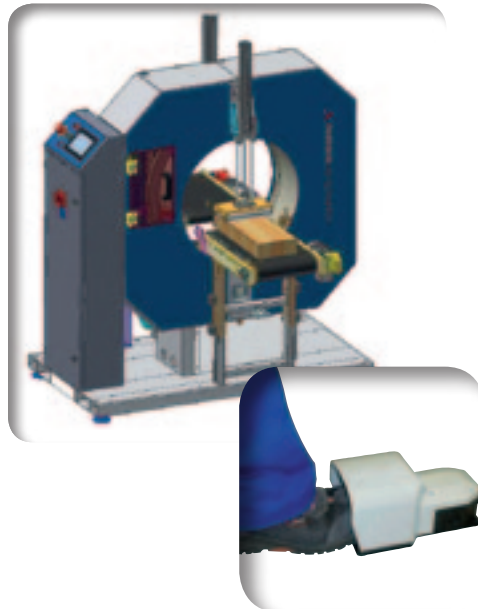
COMPACTA S4, S6, S9, S12

CYCLE START

ZYKLUS STARTEN

The wrapping program can be started in full safety thanks to the pedal start system. As soon as the outfeed pressure platen lowers, the operator can release the pedal to move and retrieve the next product to be wrapped. This system guarantees an automatic wrapping process where the operator must only position the product and start the cycle

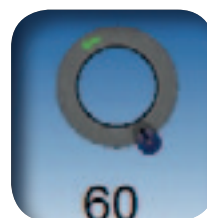
Dank des Pedal-Startsystems kann das Wickelprogramm in voller Sicherheit aktiviert werden. Sobald sich der Auslauf-Niederhalter senkt, kann der Bediener das Pedal loslassen und seinen Platz verlassen, um das nächste zu umwickelnde Produkt zu entnehmen. Dieses System garantiert einen automatischen Wickelprozess, bei dem der Bediener nur das Produkt zu positionieren und den Zyklus zu aktivieren hat.



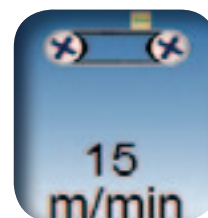
COMPACTA S4, S6, S9, S12

TOUCH SCREEN CONTROL PANEL

FARB-TOUCHSCREEN-KONSOLE



Thrust bearing speed
(rpm)
*Drehplattenge-
schwindigkeit (rpm)*



Infeed speed
(m/min)
*Vorschubgeschwin-
digkeit (m/min)*



Head wrap
positioning time
Kopfwicklung



Time interval
between reinforcements
*Zeitintervall zwischen
den verstärkungen*



Tail wrap positioning
time
*Positionierungszeit
fusswicklung*



Number of head, tail and
reinforcement wraps
*Anzahl kopf-, fuss- und
verstärkungswicklungen*



Home page
Home page



Machine phasing
button
*Taster
Phaseneinstellung
Maschine*



Film feed clamp
button Taster
Folieneinführungsgreifer



Keyboard lock button
Taster
Tastaturblockierung



Machine stopping
signal
*Signal Maschine
stoppt*

COMPACTA S4, S6, S9, S12

SELECTABLE WORK CYCLES

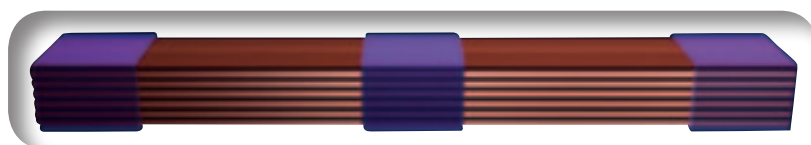
AUSWÄHLBARE ARBEITSZYKLEN



BYPASS CYCLE
BYPASS CYCLE



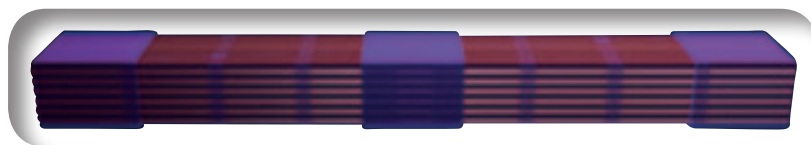
HEAD TAIL WRAPPING
KOPF-FUSS-WICKLUNG



BAND WRAPPING
BANDWICKLUNG



FULL WRAPPING
KOMPLETTE WICKLUNG

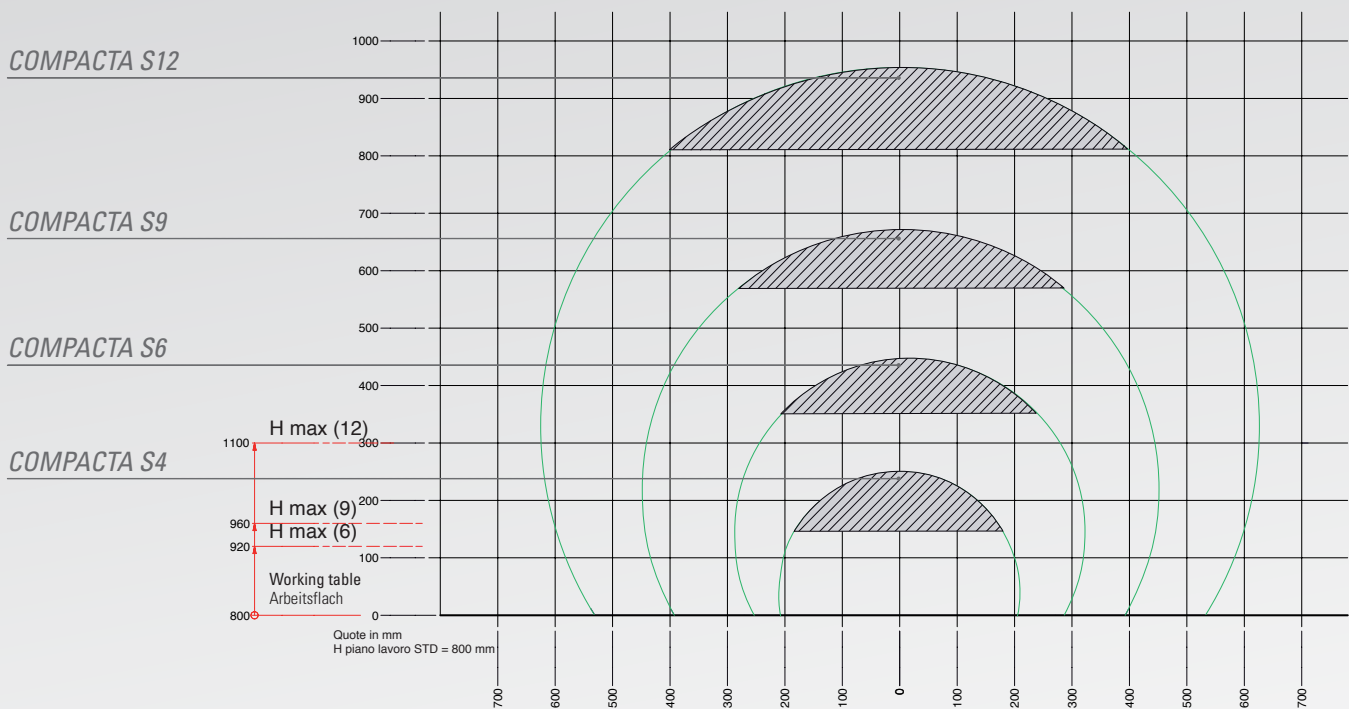


WRAPPING WITH REINFORCEMENT
WICKLUNG MIT VERSTÄRKUNG

COMPACTA S4, S6, S9, S12

DIMENSIONS THAT CAN BE WORKED

DIE ABMESSUNGEN BEARBEITBAREN



- Non workable area (for products that occupy the grey area please contact Robopac)/
Nicht bearbeitbarer Bereich (bei Produkten, die den grauen Bereich schneiden, bitte Robopac Kontaktieren)
- Working table (STD=800 mm) / Arbeitsfläche (Standard= 800 mm)
- Working table maximum height / Maximale Höhe der Arbeitsfläche

MINIMUM WORKABLE DIMENSIONS / MINIMAL BEARBETBARE ABMESSUNGEN

COMPACTA S4: 50x50 mm - S6: 70x70 mm - S9: 90x90 mm - S12: 150x150 mm.

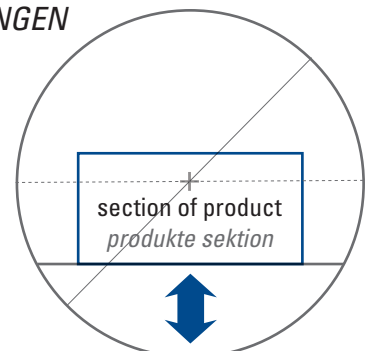
For inferior sizes please contact Robopac / Für untere Dimensionen, bitte Robopac Kontaktieren

Dimensions refer to infeed with conveyor belts on rollers. for other types of conveyors, maximum workable dimensions will be provided by robopac

Die abmessungen beziehen sich auf die zuführung mit bandförderern auf rollen. für die anderen förderertypen werden die maximal bearbeitbaren abmessungen von der firma robopac geliefert.

To achieve the best results while wrapping the product it is necessary that the centre of the Compacta rotating ring falls within the product profile as shown in the scheme. To do so all the Compacta Automatic machines feature the possibility to adjust the height of the conveyor.

Um sehr gut Aufwicklungsergebnisse zu erhalten, ist es notwendig, daß das Abschnitt des Produktes, das verbinden will, die geometrische Mitte des Ringes (Drehring) erreicht, siehst du Schema. Zu solchem Ende die Linie automatischer Compacta ist begabt, von ernsten, von der Regelung in Höhe des Arbeitsplanes.



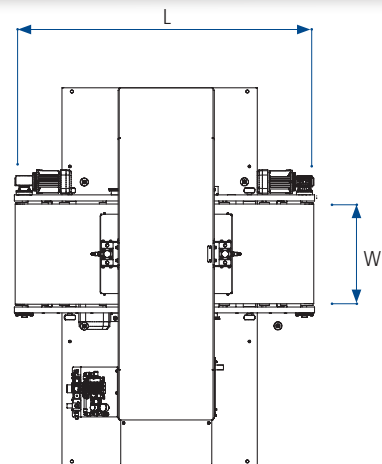
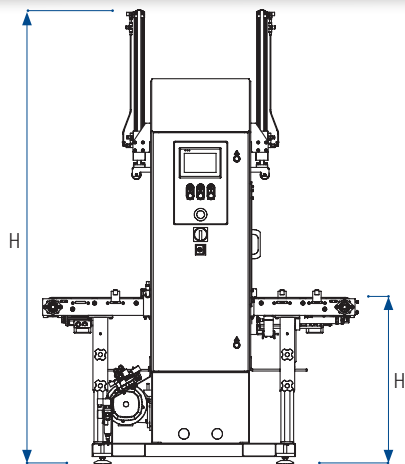
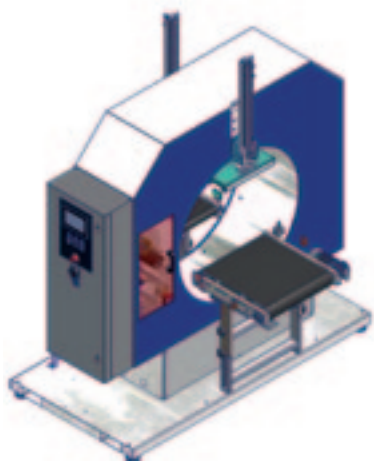
variable high working table
änderung arbeitsfläch

TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MACHINE / MASCHINE MODEL / MODELL	S4 125	S6 125	S9 125	S9 250	S12 125	S12 250
Belt driven rotation unit / <i>Drehaggregat mit Riementransport</i>	x	x	x	x	x	x
Max rotation speed rpm / <i>Max. Drehgeschwindigkeit rpm</i>	160	120	75	60	58	58
Fully automatic spiral wrapping cycle / <i>Automatischer Betrieb mit spiralförmigem Einwickelzyklus</i>	x	x	x	x	x	x
Infeed and outfeed powered conveyors / <i>Antriebsaggregate mit motorisiertem Band im Ein- und Ausgang</i>	x	x	x	x	x	x
Manually adjustable height drive units / <i>Manuell höhenverstellbare Antriebsaggregate</i>		x	x	x	x	x
Variable advancement speed controlled by inverter m/min / <i>Variable Vorschubgeschwindigkeit durch Umrichter bis zu m/min</i>	8÷17	5÷13	2÷8	2÷14	3÷13	3÷13
Product infeed and outfeed presence photocell / <i>Fotozellen Produkt vorhanden im Ein- und Ausgang</i>	x	x	x	x	x	x
Pneumatic pressure unit in infeed and outfeed / <i>Pneumatisches Niederhalteraggregat im Ein- und Ausgang</i>	x	x	x	x	x	x
Pneumatically operated cold cutting and clamping unit / <i>Greif- und Kaltschneideaggregat mit Druckluftantrieb</i>	x	x	x	x	x	x
Spool unit with frictioned roll / <i>Rollenständer mit Friktionsumkehrrolle</i>	x	x	x	x	x	x
Constant film tensioning / <i>Konstante Folienspannung</i>	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	x	x
Power supply voltage: 400 V 3Ph+N 50/60 Hz / <i>Versorgungsspannung: 400 V 3Ph+N 50/60 Hz</i>	x	x	x	x	x	x
Installed power kW: / <i>Installierte Leistung kW:</i>	0,9	1,1	1,1	1,1	2	2
Working pressure: 6±1 bar / <i>Betriebsdruck: 6 +/- 1 bar</i>	x	x	x	x	x	x
Compressed air consumption: / <i>Druckluftverbrauch:</i>	3,5	5	9,4	10,8	14,3	14,3

FILM / FILM

Film width mm / <i>Folienbreite mm</i>	50÷125	50÷125	125	250	125	250
Spool max external diameter mm / <i>Max. Außendurchmesser Rolle mm</i>	200	200	200	200	250	250
Core diameter mm / <i>Innendurchmesser Rolle mm</i>	76	76	76	76	76	76



MACHINE DIMENSIONS / MASCHINE ABMESSUNG

MACHINE / MASCHINE SPOOL WIDTH MM / FOLIENBREITE MM	S4 125	S6 125	S9 125	S9 250	S12 125	S12 250
L (mm)	1355	1355	1375	1500	1945	2070
W (mm)	220	305	500	500	815	815
H (mm)	1350	1755	2180	2180	2700	2700
H' (mm)	800 (fissa)	800÷920	800÷950	800÷950	800÷1100	800÷1100

THE CONTENTS OF THESE CATALOGS HAVE BEEN VERIFIED BEFORE THE PRESS. ROBOPAC RESERVES THE RIGHT TO MODIFY IN EVERY MOMENT THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND THE ILLUSTRATED ACCESSORIES IN THE PRESENT DOCUMENT. / DIE INHALTE VON DIESEM KATALOG Á. WURDE DEN AUGENBLICK DES DRUCKES GEPRÜFT. ROBOPAC VORBEHALTEN DAS RECHT, ÄNDERN, DIE EIGENSCHAFTEN SIND TECHNIKEN EINIGE IN DEN ANWESENDENDEN URKUNDEN ILLUSTRIRTE BEIWERKE.

ROBOPAC S.P.A.**a socio unico**

Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T telefono + 378 0549. 910. 511
F ax + 378 0549. 908. 549 / 905. 946
E mail robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini
tel. +39 0541 673411/ 678084 - fax +39 0541 679576
ropobacsistemi@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna
tel. +39 051 791611 - fax +39 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L.

Via J.Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40050 Monteveglio - Bologna
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD**Packaging Heights**

Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
tel. +44 0 1234 825050 - fax +44 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tel. +33 0472 145401 - télécopie +33 0472 145419
commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen
tel. +49 0 7152 33 111 30 - fax +49 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone +1 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax +1 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 6 office 224. 000
phone: (+7) 495 6443355 - fax: (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd

No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district
201506, Shanghai - China
tel. (reception) +86 (0) 21 67290111
fax +86 (0) 21 67290333

www.robopac.com



Youtube:



www.aetnagroup.com