ROTOPLAT

TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES

DREHTELLERMASCHINEN ZUM UMWICKELN MIT STRETCHFOLIE



AETNA GROUP

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines.

The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department with a yearly turnover of over 85 million Euros.

Five production plants for 4 commercial brands: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, an international network of over 450 Agents and Distributors, and 6 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States, Russia and China.

With over than 100,000 machines sold and installed worldwide, the AETNA GROUP can offer a wide range of solutions and services to meet a variety of requirements in the packaging sector.

AETNA GROUP weltweit produziert und vertreibt Verpackungsmaschinen für die Verpackung mit Stretchfolie, Bündelmaschinen, Schrumpffolienverpackungsmaschinen, Kartonverpackungsmaschinen und Bandwickelmaschinen. Die Gruppe beschäftigt über 400 Mitarbeiter, darunter mehr als 80 Techniker, die im After-Sales-Service tätig sind, mit einem Jahresumsatz von 85 Mio Euro. Sie verfügt über 5 Produktionswerke für 4 Handelsmarken: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC UND PRASMATIC, mit einem Netz von über 450 Vertretern und Vertriebshändlern und 6 Filialen in Frankreich, Großbritannien, Deutschland, den USA, Russland und China. Mit über 100.000 weltweit verkauften und installierten Maschinen ist die AETNA GROUP in der Lage, eine sehr breite Palette an Lösungen und Serviceleistungen für die unterschiedlichsten Anforderungen im Packaging-Bereich zu bieten.





ROBOPAC's production range in packaging is based on the following types of machines:

In der Verpackungsbranche ist die Produktion von ROBOPAC mit folgenden Maschinentypen anwesend:



ROBOTSelf-propelled robot
Selbstfahrender Roboter



ROTOPLAT Turntable wrapping machines Maschinen mit drehteller zur wicklung

ROBOPAC

ROBOPAC, established in 1982, is world leader in the stretch film wrapping technology with a production of over 5,000 machines/ year, 70% of which exported to the main world markets.

Four technologies have been developed by the Company: robot, turntables and rotating arms for stretch film load stabilization (core business), stretch film horizontal wrapping machines for elongated products, shrink film packaging machines and taping machines. Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC ensures a quick and decisive after sales service.

ROBOPAC wurde 1982 gegründet und ist mit einer Produktion von über 5000 Maschinen/Jahr, die zu 70% auf die wichtigsten internationalen Absatzmärkte geliefert werden, weltweiter Leader in der Stretchfolien-Wickeltechnik. Das Unternehmen hat vier verschiedene Technologien entwickelt: Roboter, Drehtische und -arme für die Stabilisierung von Lasten mit Stretchfolie (Core Business), waagrechte Stretchfolien-Wickelmaschinen für Produkte mit länglicher Form, Maschinen für die Aufbringung von Schrumpffolien und Bandwickelmaschinen. Über ein kapillares, weltweit vertretenes Vertriebsnetz und die in den ausländischen Filialen betriebenen technischen Servicezentren und Ersatzteillager versichert ROBOPAC einen raschen und wirksamen Kundendienst.







ORBIT
Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine



SPIROR Horizontal wrapping machines Horizontal wickelmaschine



ATHENA
Automatic packaging machines
Automatische
folienverpackungscmaschines

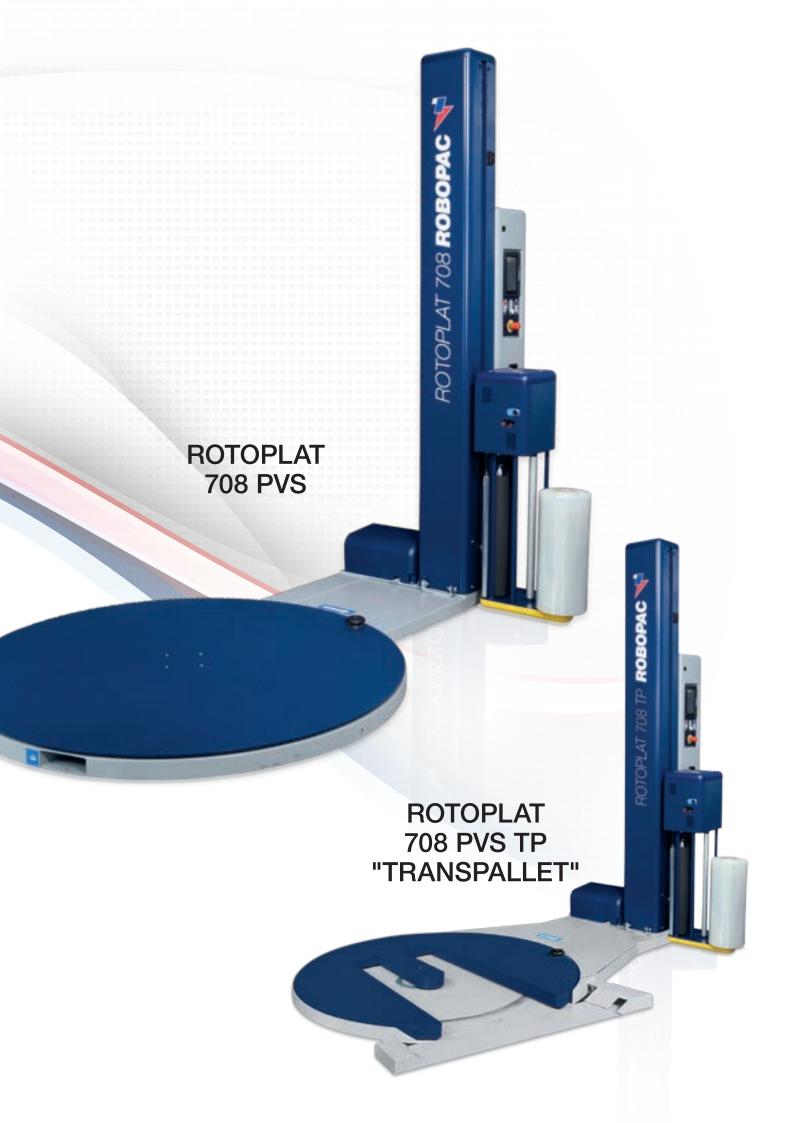


STARTAPE
Taping machines
Kartonverschliessmaschinen

Since 1997 ROBOPAC is ISO 9001 certified and, since then, the company keeps investing in the improvement of its performances.

Die bereits 1997 erhaltene und seitdem immer wieder erneuerte ISO 9001 Zertifizierung hat nicht nur die Ankunft an einem ersehnten Ziel bedeutet, sondern insbesondere auch das Engagement des Unternehmens für die stetige Verbesserung seiner Leistungen gestärkt.





ROTOPLAT SERIES 8 ROTOPLAT SERIES 8

To meet the growing demand for packaging customisation and optimisation regarding specific product features, Robopac is introducing MULTILEVEL CONTROL for the first time, the innovative hardware and software solution installed on all ROTOPLAT Series 8 models. The high performance 7-inch colour touch screen with icons specifically designed and created by Robopac has led to the implementation of the MULTILEVEL CONTROL function

Um der wachsenden Nachfrage für die Anpassung und Optimierung der Verpackung in Bezug auf die spezifischen Eigenschaften des Produktes gerecht zu werden, präsentiert die Firma Robopac erstmals MULTILEVEL CONTROL, die innovative Hard- und Software für alle Modelle ROTOPLAT Serie 8. Der leistungsstarke 7-Zoll-Farb-Touchscreen mit speziell von der Firma Robopac realisierten und entworfenen Icons hat die Implementierung der MULTILEVEL CONTROL Funktion ermöglicht.



FEATURES ADJUSTABLE FROM CONTROL PANEL

Turntable rotation speed

Teller-Drehzahl

Upward/Downward Spool carriage speed Film tensioning (308, 508, 708)
Force to load for upward and downward (308, 508, 708)
Pre-stretch ratio (508, 708)
Up/down-ward pre-stretch setting (508, 708)
Bottom wrappings
Top wrappings
Wrapping start point
Photocell sensing delay
BESCHREIBUNG EINSTELLBARE
PARAMETER PANEL

Hub-/Senkgeschwindigkeit des Schlittens Folienspannung (308, 508, 708)
Folienspannung beim Heben/Senken (308, 508, 708)
Folienvordehnverhältnis in % (508, 708)
Folienvordehnverhältnis in % Aufstieg-Abstieg (508, 708)
Folien-Vordehnung für
Wicklungen am Palettenfuß
Wicklungen am Palettenkopf
Wickelstart mit Versatz vom Boden
Verzögerung Lichtschranke

WRAPPING CYCLES AND CUSTOM PROGRAMS

Top sheet cycle Top platen cycle (top platen is optional) Reinforcement wraps cycle 6 user defined programs

EINSTELLBARE ZYKLEN UND INDIVIDUELL ANPASSBARE PROGRAMME

Blattanleger-Zyklus Zyklus Andruckvorrichtung (Andruckvorrichtung optional) Zyklus mit Verstärkungswicklungen 6 Programme mit benutzerdefinierten Parametern

MULTILEVEL CONTROL

FILM TENSIONING AND PRE-STRETCH TOTAL CONTROL INTO THE ALL WRAPPING PHASE AND MORE AGAIN

DIE PERFEKTE KONTROLLE DER VORDEHNUNG UND ZUGKRAFT DER FOLIE WÄHREND DES GESAMTEN WICKELZYKLUS UND VIELES MEHR

MULTILEVEL CONTROL is the standard solution installed on: ROTOPLAT 108 FRD, ROTOPLAT 308 FR, ROTOPLAT 508 PDS and ROTOPLAT 708 PVS. The function can be simply and intuitively enabled on each of the six saveable programs. Product height can be broken down into 5 different levels, all thickness adjustable, and film stretch, pre-stretch (only on driven carriages), reinforcement wraps, plate rotation speed, carriage speed, film roping type and even pressure platen use or bypass, if, obviously, installed as an option, can be adjusted on each of these. But that's not all. Each of the 5 levels can be set with values depending on the carriage drive direction, meaning even different for ascent and descent. This aims to save film and reduce cycle time with clear benefits to productivity.

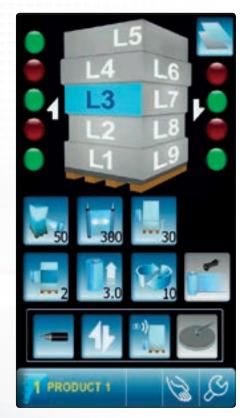
During the settings phase, the operator can simply and intuitively select which and how many levels will be enabled during the automatic packaging cycle.

This way each product can be packaged with its own specific cycle, a cycle that permits optimal restriction and protection as well as significant applied stretch film savings.

Die Standardlösung MULTILEVEL CONTROL ist an folgenden Maschinen installiert: ROTOPLAT 308 FR, ROTOPLAT 508 PDS und ROTOPLAT 708 PVS. Die Funktion kann auf einfache und intuitive Weise in jedem der sechs speicherbaren Programme aktiviert werden. Die Höhe des Produktes kann in 5 verschiedene Stufen, alle mit einstellbarer Stärke, eingeteilt werden. Auf jeder Stufe kann die Folienspannung, die Vorstreckung (nur an motorisierten Schlitten), die Verstärkungsumwicklungen, die Drehgeschwindigkeit des Tellers, die Schlittengeschwindigkeit, die Art der Folienschnurbildung und sogar der Einsatz (oder nicht) des Niederhalters (natürlich nur, wenn dieser als Optional vorhanden ist) eingestellt werden. Aber das ist nicht alles, auf jeder der 5 Stufen können von der Bewegungsrichtung des Schlittens abhängige Werte eingestellt werden, oder auch für die Auf- und Abfahrt unterschiedliche Werte, dies im Hinblick auf die Folieneinsparung und auf die Reduzierung der Zykluszeit und daher mit unbestrittenen Vorteilen zum Nutzen der Produktivität.

Der Bediener kann in der Einstellungsphase auf einfache und intuitive Weise wählen, welche und wie viele Stufen während des automatischen Verpackungszyklus aktiv sein werden.

Auf diese Weise kann jedes Produkt mit seinem eigenen spezifischen Zyklus verpackt werden, ein Zyklus, der optimalen Halt und Schutz sowie eine erhebliche Einsparung der verwendeten Stretchfolie ermöglicht.



ROTOPLAT SERIES 8: TECHNICAL DETAILS ROTOPLAT SERIES 8: TECHNISCHE DATEN



MAST

The mast is made of cold folded steel and has a tubolar inner structure in order to ensure maximun rigidity and resistance to any torsion or strain. An heavy duty drive chain moves the spool carriage upward and downward for a constant and accurate control of the wrapping process. The anti-fall device in case of emergency assures the maximum safety.

MAST

Der Stahlmast besitzt eine röhrenförmige Struktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht. Die hoch widerstandsfähige Kette überträgt die Auf- und Abstiegsbeweungen zum Schlitten und sichert eine optimale Kontrolle der Wicklung. Außerdem garantiert die Fallschutzvorrichtung im Notfall höchste Sicherheit.

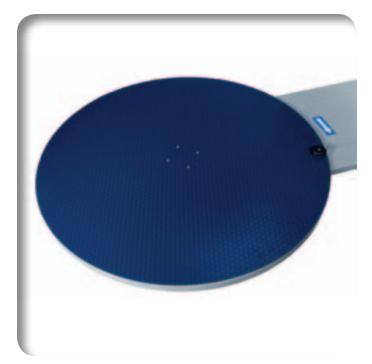
SAFETY SYSTEM SICHERHEITSSYSTEM



SAFETY STOP AT SPOOL CARRIAGE BASE. SICHERHEITSSTOPP AN DER BASIS DES SCHLITTENS.



SAFETY DISTANCE BETWEEN FIXED AND MOVING PARTS. SICHERHEITSABSTAND ZWISCHEN FESTEN UND BEWEGLICHEN TEILEN.





DIAMOND STEEL PLATE/ DIAMOND STAHLPLATTE

TURNTABLE 1650 mm

The new turntable base has front and rear forklift portability to facilitate operations Heavy duty casters with sealed bearings. A chain and sprocket system ensures consistent and reliable turntable performances during rotation. The diamond pattern on the plate ensures better grip for any load avoiding slippage during the wrapping cycle.

The base plate is supported by coupled sealed bearings that ensures improved support. The bearings are built with acetalic material in glass fiber frame. This combination ensures a very low friction coefficient during rotation and a very high resistence to compression and to deformations in order to deliver the best possible performances and the lowest component's wear.

GRUNDGESTELL 1650 mm

Das neue Grundgestell mit vorderen und hinteren Einfahrtaschen garantiert maximale Flexibilität beim Transport der Maschine. Der Drehteller ist auf Kugelrollen mit hoher Ladekapazität montiert. Der Antrieb des Tellers erfolgt mittels einer hochwiderstandsfähigen Kette, um Durchrutschen zu vermeiden und eine absolut konstante Rotation zu gewährleisten. Der Teller ist aus Riffelblech gefertigt, um eine bessere Haftung an der Palette zu gewährleisten und so zu vermeiden, dass das Produkt während des Wickelns verrutscht.

Der Teller dreht sich auf gekoppelten Kugelrollen, die eine bessere Auflagerung der Ladung gewährleisten. Die Rollen sind mit Acetalmaterial auf Glasfasergrundierung beschichtet, was einen niedrigen Reibungskoeffizienten während der Bewegung des Tellers und eine extrem hohe Widerstandsfähigkeit gegen Kompression sowie eine hohe Stabilität hinsichtlich möglicher Verformungen gewährleistet. Das Ganze zur Gewährleistung der bestmöglichen Leistungen und einer verringerten Abnutzung der beweglichen Teile des Tellers.



SPOOL CARRIAGE STOPPING DEVICE IN CASE OF ACCIDENTAL FALLING. VORRICHTUNG ZUM STOPPEN DES SCHLITTENS BEI UNKONTROLLIERTEM HERABFALLEN.



EMERGENCY BUTTON. *NOTRUFTASTE.*

ROTOPLAT SERIE 8: VERSIONS AND MODELS ROTOPLAT SERIES 8: VERSIONEN UND MODELLE



8





ROTOPLAT 108

FRD SPOOL CARRIAGE

Spool carriage with mechanical brake on return roller: constant stretch of the film independently of the diameter of the spool. Brake engagement/release device to facilitate hooking the film to the base of the pallet. Auxiliary metal rolls ensure an higher contact surface between film and return roller.

SCHLITTEN FRD

Schlitten mit mechanischer Bremse auf Umkehrrolle: ständige Streckung der Folie, unabhängig vom Rollendurchmesser. Vorrichtung zum schnellen Ein-/Auskuppeln der Bremse, um die Verankerung der Folie am Boden der Palette zu erleichtern. Die Bremse wirkt auf die Gummirolle ein, um die Regulierung der Wickelspannung zu ermöglichen. Die zusätzlichen Metallrollen sind so positioniert, dass sie eine größere "Umschließung" der Folie um die Bremsrolle sichern.

ROTOPLAT 308

FR SPOOL CARRIAGE

Spool carriage with electromagnetic brake on return roller. Stretch tension adjustable from control panel. Brake coupling after cycle start for easy film hooking to pallet base. The electromagnetic dust brake ensure an high-precision control of the braking torque and don't emit any polluting material.

SCHLITTEN FR

Der Schlitten FR ist mit einer Vorrichtung zur Folienstreckung ausgestattet, die durch eine elektromechanische Bremse erfolgt, die von der Bedientafel aus gesteuert werden kann. Das Einkuppeln der Bremse wird getaktet, um die Verankerung der Folie am Boden der Palette zu erleichtern.

ROTOPLAT 508

PDS CARRIAGE

Carriage with double pre-stretching system that can be activated from control panel. The carriage is fitted with a pre-stretching system fixed at 250%. By activating the "Double Stretch" control, the carriage can automatically switch to activate the stretch variable of electromagnetic clutch positioned on the first roll of stretch.

SCHLITTEN PDS

Schlitten mit zweifachem Vorstretch-System; aktivierbar über Bedientafel. Der Schlitten verfügt über eine feststehende Vorrichtung zum Vorstretchen auf 250%. Wenn der Befehl "Double Stretch" gegeben wird, kann der Schlitten automatisch zum variierbaren Vorstretchen übergehen, indem eine Elektromagnetkupplung aktiviert wird, die sich auf der ersten Vorstretchrolle befindet.

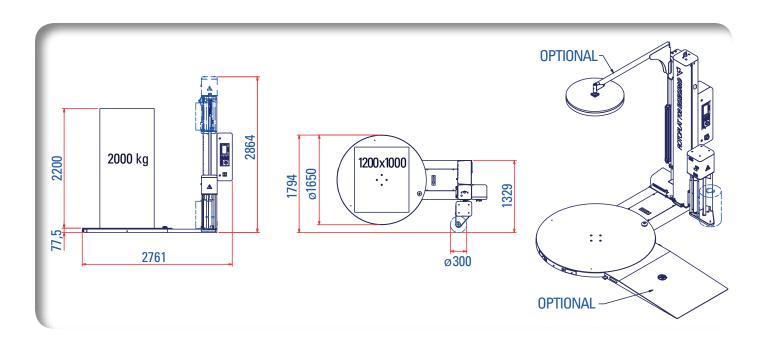
ROTOPLAT 708

PVS SPOOL CARRIAGE

Spool carriage with powered stretch system controlled by two independent motors. Stretch ratio adjustable from panel board from 150% up to 400%. Force to the load controlled by patented electronic device and adjustable from panel board.

SCHLITTEN PVS

Vordehn-Rollenschlitten mit doppeltem unabhängigem Antrieb und Regelung des Vordehnverhältnisses von 150% bis 400% über Bedienfeld. Folienanlegekraft an der Ladung regelbar über Bedienfeld und gesteuert durch patentierte elektronische Vorrichtung.



MACHINE/ MASCHINE	ROTOPLAT 108	ROTOPLAT 308	ROTOPLAT 508	ROTOPLAT 708
	FRD/ FRD TP	FR/ FR TP	PDS/PDS TP	PVS/ PVS TP
Number of turntable casters / Laufräder unter dem Drehteller (108 FRD, 308 FR, 508 PDS, 708 PVS)	14 (double) 14 (doppel)	14 (double) 14 (doppel)	14 (double) 14 (doppel)	14 (double) 14 (doppel)
Number of turntable casters / Laufräder unter dem Drehteller (108 FRD TP, 308 FR TP, 508 PDS TP, 708 PDS TP)	15	15	15	15
Turntable capacity Kg / Tragkraft Drehteller kg (108 FRD, 308 FR, 508 PDS, 708 PVS)	2000	2000	2000	2000
Turntable capacity Kg / Tragkraft Drehteller kg (108 FRD TP, 308 FR TP, 508 PDS TP, 708 PVS TP)	1500	1500	1500	1500
Turntable diameter mm / Plattendurchmesser mm	1650	1650	1650	1650
Useful mast height mm / Wickelhöhe mm	2200	2200	2200	2200
Spool carriage type / Vordere und hintere Einfahrtaschen	FRD	FR	PDS	PVS
Front and rear forklifting / Folienschlitten	STD	STD	STD	STD
Rear forklifting / Einfahrtaschen und Hinter für Gabelstapler (108 FRD TP, 308 FR TP, 508 PDS TP, 708 PVS TP)	STD	STD	STD	STD
ELECTRICAL FEATURES / ELEKTRISCHE ANS				
MACHINE/ MASCHINE	ROTOPLAT 108	ROTOPLAT 308	ROTOPLAT 508	ROTOPLAT 708
III/OTTITE				
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC)	230 monofase (±20%)	230 monofase (±20%)	230 monofase (±20%)	230 monofase (±20%)
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz)	230 monofase	230 monofase	230 monofase	230 monofase
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW)	230 monofase (±20%)	230 monofase (±20%)	230 monofase (±20%)	230 monofase (±20%)
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW)	230 monofase (±20%) 50/60	230 monofase (±20%) 50/60	230 monofase (±20%) 50/60	230 monofase (±20%) 50/60
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW) Pre-stretch motor power kW / Leistung Vordehnmotor (kW)	230 monofase (±20%) 50/60 1,4	230 monofase (±20%) 50/60 1,4	230 monofase (±20%) 50/60 1,8	230 monofase (±20%) 50/60 2,2
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW)	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75	230 monofase (±20%) 50/60 1,8 0,75	230 monofase (±20%) 50/60 2,2 0,75
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW) Pre-stretch motor power kW / Leistung Vordehnmotor (kW)	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA	230 monofase (±20%) 50/60 1,8 0,75 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 2,2 0,75 0,50
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW) Pre-stretch motor power kW / Leistung Vordehnmotor (kW) Spool carriage motor power kW / SLeistung Schlittenmotor (kW)	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA	230 monofase (±20%) 50/60 1,8 0,75 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 2,2 0,75 0,50 0,25
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW) Pre-stretch motor power kW / Leistung Vordehnmotor (kW) Spool carriage motor power kW / SLeistung Schlittenmotor (kW) CONTROL / STEUERUNG	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 1,8 0,75 0,25 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 2,2 0,75 0,50
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW) Pre-stretch motor power kW / Leistung Vordehnmotor (kW) Spool carriage motor power kW / SLeistung Schlittenmotor (kW) CONTROL / STEUERUNG MACHINE MASCHINE ROTOPLAT 108	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 1,8 0,75 0,25 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 2,2 0,75 0,50 0,25
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW) Pre-stretch motor power kW / Leistung Vordehnmotor (kW) Spool carriage motor power kW / SLeistung Schlittenmotor (kW) CONTROL / STEUERUNG MACHINE/ MASCHINE ROTOPLAT 108 Phase stopping point / Stop in Phase	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 1,8 0,75 0,25 0,25	230 monofase (±20%) 50/60 2,2 0,75 0,50 0,25
Power supply VAC / Betriebsspannung (VAC) Power supply frequency Hz / Frequenz (Hz) Installed power kW / Installierte Leistung (kW) Turntable motor power kW / Leistung Tellermotor (kW) Pre-stretch motor power kW / Leistung Vordehnmotor (kW) Spool carriage motor power kW / SLeistung Schlittenmotor (kW) CONTROL / STEUERUNG MACHINE/ MASCHINE ROTOPLAT 108 Phase stopping point / Stop in Phase Soft start / Progressiver Start Variable spool carriage up/down speed m/min / Variabel über	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25 ROTOPLAT 108 STD STD	230 monofase (±20%) 50/60 1,4 0,75 NA 0,25 ROTOPLAT 308 STD STD	230 monofase (±20%) 50/60 1,8 0,75 0,25 0,25 ROTOPLAT 508 STD	230 monofase (±20%) 50/60 2,2 0,75 0,50 0,25 ROTOPLAT 700 STD STD

ROBOPAC S.P.A.

Via Fabrizio da Montebello, 81 47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino tel. (+378) 0549 910511 - fax (+378) 0549 908549 / 905946 robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini - Italy tel. (+39) 0541 673411/678084 - fax (+39) 0541 679576 ropobacsistemi@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italy tel. (+39) 051 791611 - fax (+39) 051 6511013 dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L

Via J. Barozzi 8 – località Monteveglio 40053 Valsamoggia - Bologna - Italy tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579 info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD

Packaging Heights Highfield Road - Oakley - Bedford MK437TA - England phone (+44) 0 1234 825050 - fax (+44) 0 1234 827070 sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.I.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France tél. (+33) 0472 145401 - fax (+33) 0472 145419 commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen - Germany tel. (+49) 0 7152 33 111 30 - fax (+49) 0 7152 33 111 40 info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA phone (+1) 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax (+1) 678 473 1025 aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK 000

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 phone (+7) 495 6443355 - fax (+7) 495 6443356 info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd

No. 877, Jin Liu Road, JInshan industry district 201506, Shanghai - China phone (reception) (+86) 0 21 67290111 - fax (+86) 0 21 67290333 infochina@aetnagroup.com



Rev n. 00 - 3470300133 - 03/2014 - Acanto Comunicazione - LifeInPixel