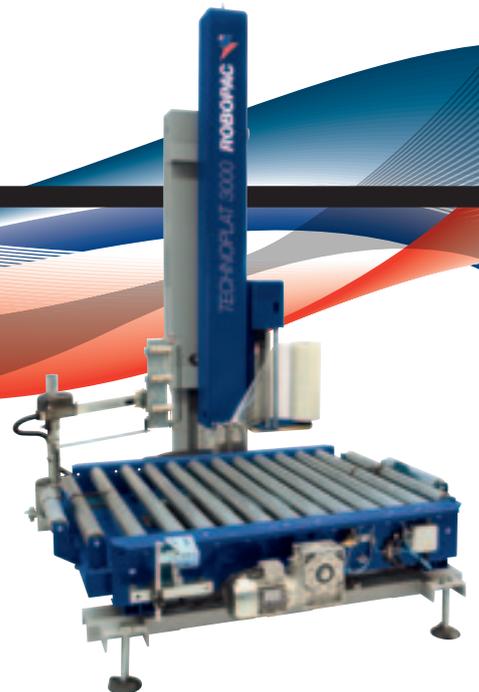


TECHNOPLAT 3000

AUTOMATIC WRAPPING STATION
AUTOMATISCHE WICKELSTATION



ROBOPAC 

ROBOPAC

ROBOPAC, established in 1982, is world leader in the stretch film wrapping technology with a production of over 5,000 machines/year, 70% of which exported to the main world markets. Four technologies have been developed by the Company: robot, turntables and rotating arms for stretch film load stabilization (core business), stretch film horizontal wrapping machines for elongated products, shrink film packaging machines and taping machines. Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC ensures a quick and decisive after sales service.

ROBOPAC wurde 1982 gegründet und ist mit einer Produktion von über 5000 Maschinen/Jahr, die zu 70% auf die wichtigsten internationalen Absatzmärkte geliefert werden, weltweiter Leader in der Stretchfolien-Wickeltechnik. Das Unternehmen hat vier verschiedene Technologien entwickelt: Roboter, Drehtische und -arme für die Stabilisierung von Lasten mit Stretchfolie (Core Business), waagrechte Stretchfolien-Wickelmaschinen für Produkte mit länglicher Form, Maschinen für die Aufbringung von Schrumpffolien und Bandwickelmaschinen. Über ein kapillares, weltweit vertretenes Vertriebsnetz und die in den ausländischen Filialen betriebenen technischen Servicezentren und Ersatzteillager versichert ROBOPAC einen raschen und wirksamen Kundendienst.

AETNA GROUP

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines. The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department with a yearly turnover of over 85 million Euros. Five production plants for 4 commercial brands: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, an international network of over 450 Agents and Distributors, and 6 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States, Russia and China. With over than 100,000 machines sold and installed worldwide, the AETNA GROUP can offer a wide range of solutions and services to meet a variety of requirements in the packaging sector.

AETNA GROUP produziert und vertreibt weltweit Verpackungsmaschinen für die Verpackung mit Stretchfolie, Bündelmaschinen, Schrumpffolienverpackungsmaschinen, Kartonverpackungsmaschinen und Bandwickelmaschinen. Die Gruppe beschäftigt über 400 Mitarbeiter, darunter mehr als 80 Techniker, die im After-Sales-Service tätig sind, mit einem Jahresumsatz von 85 Mio Euro. Sie verfügt über 5 Produktionswerke für 4 Handelsmarken: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC UND PRASMATIC, mit einem Netz von über 450 Vertretern und Vertriebshändlern und 6 Filialen in Frankreich, Großbritannien, Deutschland, den USA, Russland und China. Mit über 100.000 weltweit verkauften und installierten Maschinen ist die AETNA GROUP in der Lage, eine sehr breite Palette an Lösungen und Serviceleistungen für die unterschiedlichsten Anforderungen im Packaging-Bereich zu bieten.

Since 1997 ROBOPAC is ISO 9001 certified and, since then, the company keeps investing in the improvement of its performances.

Die bereits 1997 erhaltene und seitdem immer wieder erneuerte ISO 9001 Zertifizierung hat nicht nur die Ankunft an einem ersehnten Ziel bedeutet, sondern insbesondere auch das Engagement des Unternehmens für die stetige Verbesserung seiner Leistungen gestärkt.



ROBOPAC's production range in packaging is based on the following types of machines:

In der Verpackungsbranche ist die Produktion von ROBOPAC mit folgenden Maschinentypen anwesend:

|ROBOT



Self-propelled robot
Selbstfahrender Roboter

|ROTOPLAT



Turntable wrapping machines
Maschinen mit drehteller
zur wicklung

|ORBIT



Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine

|SPIROR



Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine

|ATHENA



Automatic packaging machines
Automatische
folienverpackungsmaschines

|STARTAPE



Taping machines
Kartonverschlussmaschinen

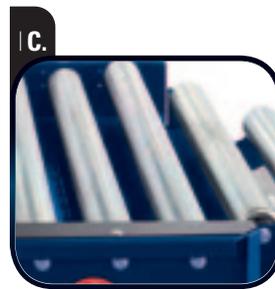
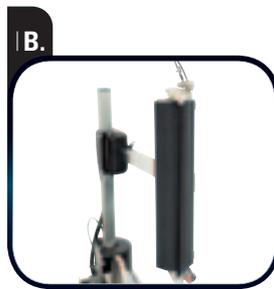
TECHNOPLAT 3000

Technoplat 3000 is a high-performance, highly automated wrapping station. The design, materials and dedicated software applied to developing this in-line wrapping machine are based on the highest standards of quality and safety.

The high stiffness of the frame, along with the resistance and reliability of all rotating parts, controls and functions guarantees top efficiency and durability even in arsh working conditions. Technoplat 3000 is ROBOPAC's answer to industrial requirements for high productivity. Equipped with efficient, robust automatic devices and designed following the highest standards og safety, quality and performance in end-of-line wrapping, Technoplat 3000 stands out as the ideal choice for companies that need an in-line machine or want the best performance from their stretch film wrapping machine.

Die Technoplat 3000 ist eine hoch leistungsfähige Wickelstation mit extrem hohem Mehrwert. Die Planung, die Auswahl der Materialien und die Implementation von spezieller Software zur Einbindung dieser Wickelmaschine in die Produktionsstraße erfolgten nach strengen Qualitäts- und Sicherheitsstandards. Die höhere Steifheit der kugelgelagerten Auflagerung und der Antrieb über Getriebemotor garantieren, zusammen mit den hoch tragfähigen Rollen und dem Einsatz von geschlossenen Rohrkonstruktionen, extreme Robustheit und Zuverlässigkeit. Technoplat 3000 ist die ROBOPAC-Antwort auf alle Bedürfnisse der industriellen Massenproduktion. Ausgerüstet mit den effizientesten und robustesten Automatisierungsvorrichtungen und geplant nach den strengsten Sicherheitskriterien und höchsten Qualitäts- und Leistungsstandards im Bereich der Verpackung am Produktionsstraßenende, stellt sich die Technoplat 3000 als optimale Wahl für alle dar, die eine Produktionsstraßen-Maschine benötigen, aber auch für alle, die höchste Leistungsfähigkeit der Stretchfolien-Wickeleinheiten erwarten.

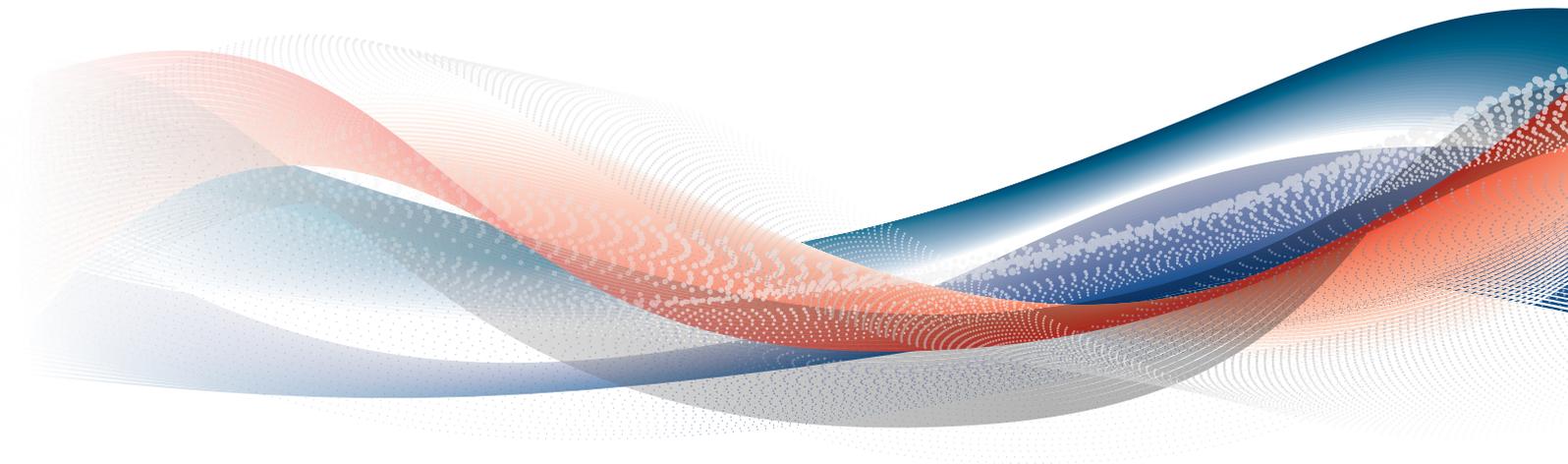




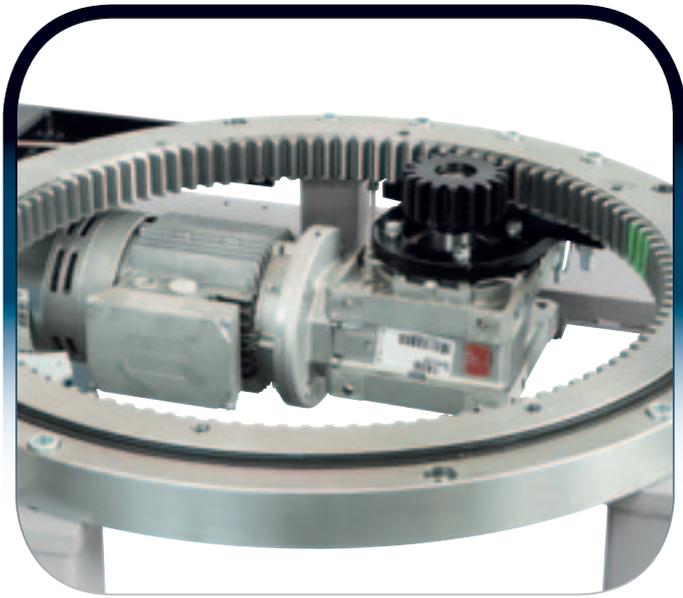
TECHNOPLAT 3000

AUTOMATIC WRAPPING STATION
AUTOMATISCHE WICKELSTATION

- A. CAPING UNIT DEVICE**
A. GREIFVORRICHTUNG
- B. FILM CUTTING AND WIPING DEVICE**
B. VORRICHTUNG ZUM SCHNEIDEN UND FIXIEREN DER FOLIE
- C. BASE PLATE WITH GALVANIZED ROLLERS**
C. DREHPLATTFORM MIT VERZINKTEN ROLLEN
- D. TOUCH SCREEN CONTROL PANEL**
D. TOUCHSCREEN-BEDIENUNGSFELD
- E. PGS SPOOL CARRIAGE TO FIXED GEAR**
E. PGS-SCHLITTEN MIT FESTEM VERHÄLTNIS
- F. PVS SPOOL CARRIAGE TO VARIABLE GEAR**
F. PVS-SCHLITTEN MIT VARIABLEN VERHÄLTNISSEN







BASE PLATE SUPPORT

Revolving base plate with highly resistant ring gear bearing, with pinion gear drive. The solid construction of the base plate guarantees 1500 kg load capacity. The customized mechanics guarantees a reliable and precise rotation with any load within capacity.

PLATTFORMTRÄGER

Drehplattform mit hoch beständigen Lagern, die von einem System aus Ritzel und Zahnkranz gesteuert wird. Der Aufbau des Untersatzes garantiert eine Tragfähigkeit von 1500 kg. Das angepasste Getriebe garantiert eine präzise und zuverlässige Rotation mit jeder beliebigen Art von Last.



BASE PLATE

Motorized high load capacity roller conveyor on base plate, max peripheral speed 15 m/min standard version, 76 mm diameter rollers, 1100 mm work length, 120 mm pitch, tangent. Heavy duty chain transmits motion on the lower side of the rollers. Standard air blowers for tail treatment.

DREHPLATTFORM

Die Drehplattform ist mit hoch beständigen Rollen aus verzinktem Stahl ausgestattet, die mit einer Höchstgeschwindigkeit von 15m/min in der Standardausführung motorisiert sind. Die Rollen haben einen Durchmesser von 76 mm, die Nutzlänge beträgt 1100 mm bei einem Achsabstand von 120 mm. Die Rollen werden durch einen Kettenantrieb aus Spezialstahl gesteuert. Außerdem ist ein Beblasungssystem vorhanden, um das Anfangsstück der Folie zu entfernen und damit eine völlig gleichmäßige Einbindung des Produkts zu erzielen.



CLAMPING UNIT DEVICE

Film clamping unit with automatic tilt to optimize stretch wrapping at the base of the load

GREIFVORRICHTUNG

Schwingende Greifvorrichtung, die die ordnungsgemäße Freigabe der Folie garantiert.



FILM TAIL AND CUTTING

Pneumatic film tail wipe and hot wire film cutting unit.

PUFFERVORRICHTUNG UND SCHNITT

Vorrichtung zur Entfernung der Enden mit Druckluftpuffer und Schneidvorrichtung mit heißem Faden.



PGS SPOOL CARRIAGE

The PGS film delivery device is equipped with a powered fixed gear (200%) pre-stretch system. A wide range of additional gear sets can also be purchased (150%-200-250%-300%). The force to load is controlled by string gauge through the control panel.

PGS-SCHLITTEN

Der PGS-Vordehnschlitten weist eine motorisierte Vordehnung mit festen Verhältnissen (200%) und manuell austauschbaren Zahnradern auf. Die Palette der Vordehnwerte kann erweitert werden mit Zahntrieben von 150% - 200% - 250% - 300%, die als Wechselzubehör erhältlich sind. Die auf das Produkt aufgebrachte Kraft ist durch eine Wägezelle (auf einer Umkehrrolle) kontrollierbar, die Foliendehnwerte sind kontinuierlich über das Bedienfeld einstellbar.

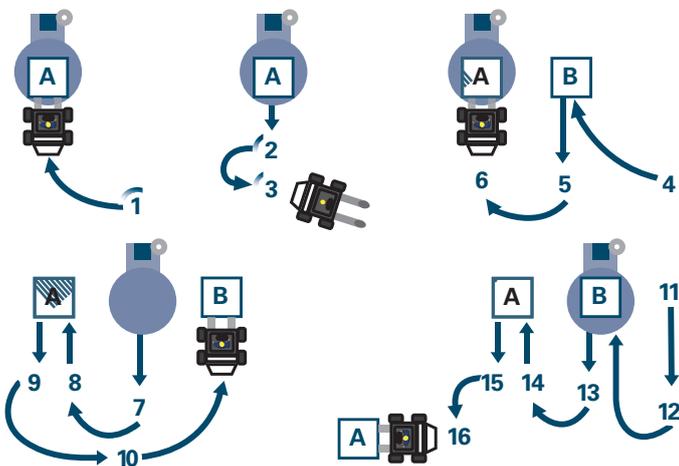


PVS SPOOL CARRIAGE

Spool carriage with powered stretch system controlled by two independent motors. Stretch ratio adjustable from panel board from 100% up to 300%. Force to the load controlled by patented electronic device and adjustable from panel board.

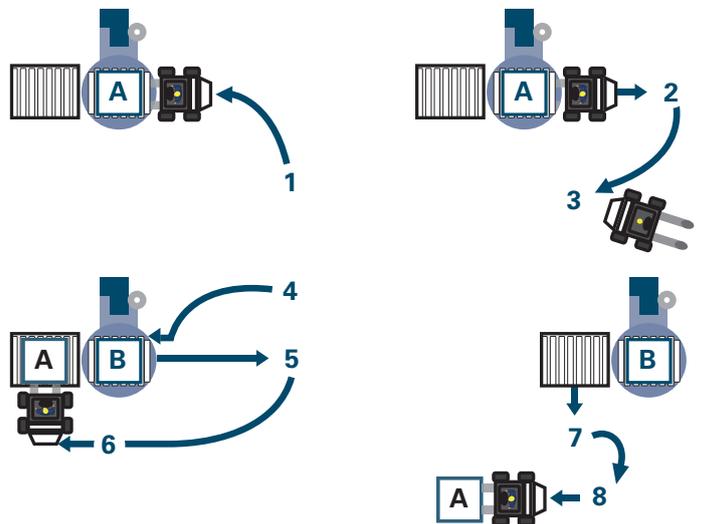
PVS-SCHLITTEN

Schlitten mit Vordehnrollen mit zweifacher unabhängiger Motorisierung und Regulierung des Vordehnverhältnisses von da 100% a 300% vom Steuerpult aus. Folienanlegekraft an der Ladung regelbar über Bedienfeld und gesteuert durch patentierte elektronische Vorrichtung.



IMPROVED LOGISTICS

The Rotoplat 3000 wrapping station allows fast operations in terms of loading, stretch wrapping and unloading of the palletized goods. In particular while using a traditional turntable requires at least 16 steps in order to complete the handling and wrapping of a load, Rotoplat 3000 reduces these operations down to 8 with great savings in time and work.



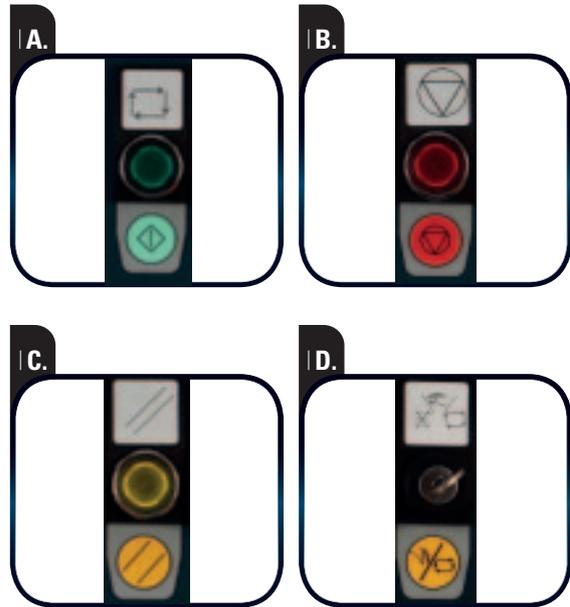
VORTEILE DER LADUNG

Die Wickelstation TECHNOPLAT 3000 gestattet es, das Laden, Einwickeln und Entladen der Palette in extrem kurzer Zeit auszuführen. Während der gesamte Einwickelzyklus bei einem traditionellen Tisch 16 Operationen und ebenso viele Bewegungen der Palette erfordert, reduzieren sich diese Operationen bei der TechnoPlat 3000 auf 8 und lassen folglich Zeit und Arbeit sparen.



TOUCH SCREEN CONTROL PANNEL
Monochromic touch screen control panel Esa.

TOUCHSCREEN-BEDIENUNGSFELD (STD)
Einfarbiges Touchscreen-Bedienungsfield Esa.



- A. START**
A. Taste "START ZYKLUS" startet den automatischen Wickelzyklus
- B. STOP**
B. Taste "STOP ZYKLUS" unterbricht augenblicklich den Wickelzyklus.
- C. RESET after emergency stop machine.**
C. Taste "RESET" stellt die Maschine nach einem Notstopp zurück
- D. MANUAL/AUTOMATIC work cycle selector**
D. Wählschalter "AUTOMATISCHER/MANUELLER ZYKLUS" wählt die Betriebsart der Maschine.

MAXIMUM SAFETY! HÖCHSTE SICHERHEIT!

N.B. This optional is necessary for CE certification, otherwise the machine **will be delivered with a Manufacturer's Declaration**

HINWEIS: Diese Vorrichtung sind wesentlich, um für die Maschine die CE-Erklärung zu erhalten, ohne diese Schutzvorrichtungen liegt der Maschine NUR DIE ERKLÄRUNG DES HERSTELLERS bei.

METAL PROTECTION GUARDS (OPTIONAL)

These protections are placed at the beginning of the infeed and outfeed areas and ensure maximum safety levels.

UMLAUFENDE METALLENE SCHUTZVORRICHTUNGEN

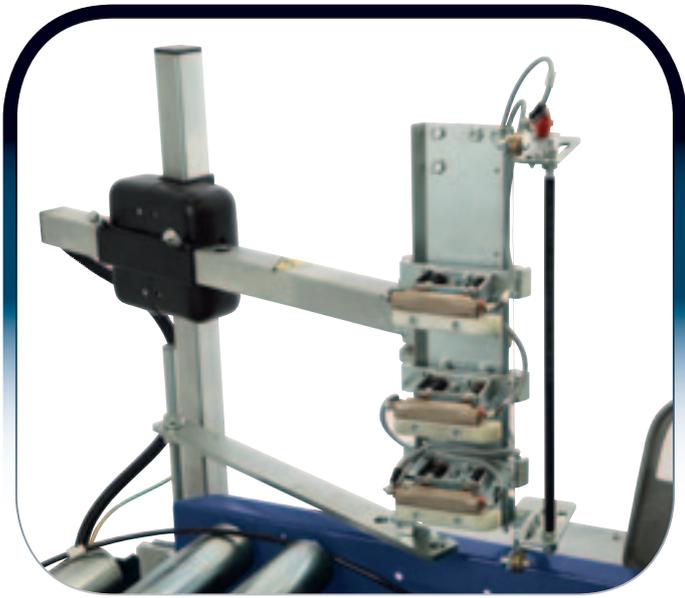
Diese Schutzvorrichtungen kommen dem Zugang zum Arbeitsbereich der Maschine zuvor. Diese Vorrichtung sichert höchste Sicherheitsniveaus und garantiert völligen Schutz.

ENTER AND EXIT MUTING SYSTEM (OPTIONAL)

This photocell based protection ensures that only the load can transit on the conveyors and to the machine, if any other object or person crosses the light barrier the work cycle stops.

VORRICHTUNG MUTING SYSTEM EINGANG UND AUSGANG (Optional)

Diese Vorrichtung basiert auf Fotozellen zum Erkennen der durchlaufenden Ladung und garantiert, dass nur das zu verpackende Material auf den Rollenbahnen läuft, wenn irgendein anderer Gegenstand oder eine Person die Schranke passieren würde, würde die Maschine stoppen.



FILM SEALER WITH (optional)

Feature allows a perfect automatic sealing of the film tail at the end of each cycle, layout allows perfect adaptability to virtually any load profile.

SCHWEISSVORRICHTUNG FÜR FOLIENENDE (Optional)

Schweißvorrichtung mit zwei vertikalen und zwei horizontalen Widerständen. Sie gestattet ein perfektes Anliegen der Folie am Produkt am Ende des Wickelprozesses, wodurch ein optimales Anliegen an der Palette erzielt wird.



MOTORIZATION TABLE ROLLERS (OPTIONAL)

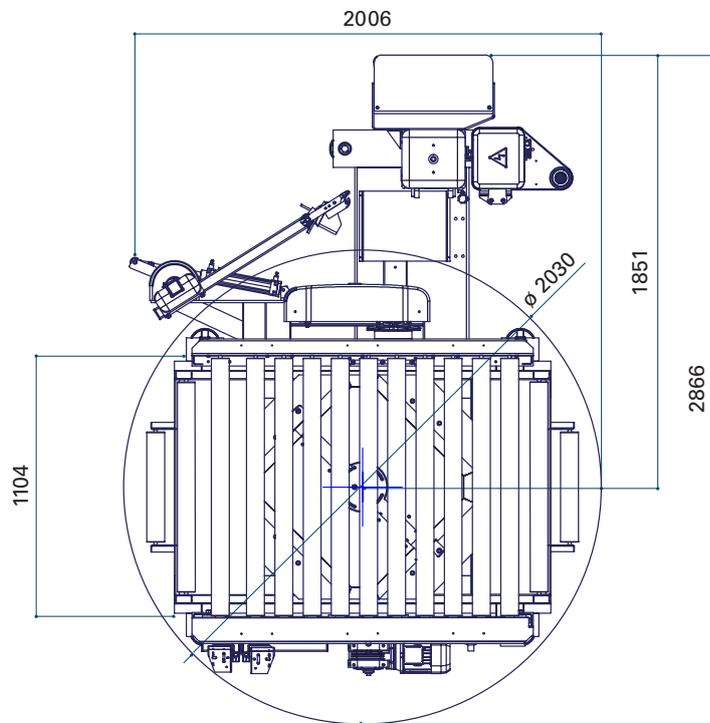
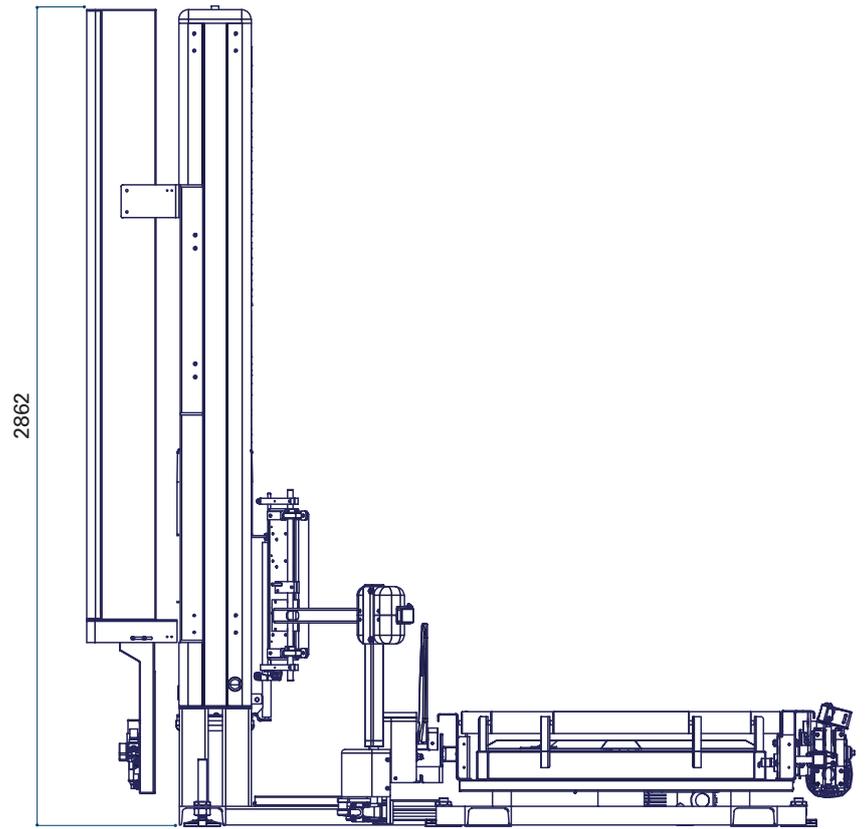
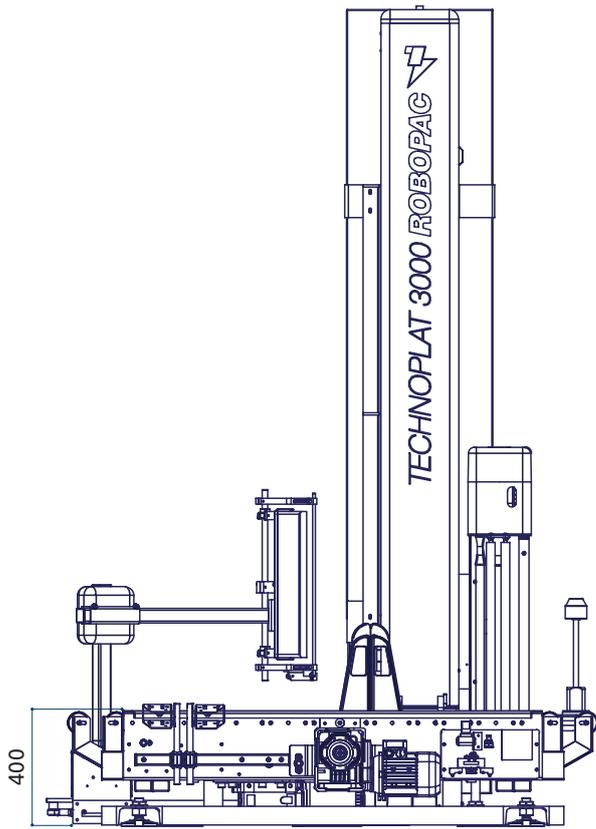
This feature allows the use of the machine to wrap small size pallets, the additional motorization powers the two outermost rollers on each side of the base plate and makes all rollers actively involved in the product translation process.

ZUSÄTZLICHE MOTORISIERUNG (Optional)

Diese Motorisierung gestattet das Einwickeln von kleineren Paletten (1/2 Europalette) Mittels eines zusätzlichen Kettenantriebs werden die Rollen an den Eingangs- und Ausgangsenden des Drehtischs aktiviert.



TECHNOPLAT 3000



Technical Features/ Technische

MACHINE/ MACHINE	TECHNOPLAT 3000 PGS	TECHNOPLAT 3000 PVS
Turntable support Drehtelleruntersatz	Ring gear with bearing support Kugellager mit Außenzahnung	Ring gear with bearing support Kugellager mit Außenzahnung
Turntable capacity Ø76 Tragfähigkeit des Tellers Ø 76	1500 kg	1500 kg
Turntable capacity Ø89 (Opt) Tragfähigkeit des Tellers Ø 89 (Opt)	1500 kg	1500 kg
Rotaiting dimension L. roller 1100 Raumbedarf Rotation L. Rollen 1100 mm	2030 mm	2030 mm
Rotaiting dimension L. roller 1300 (Opt) Raumbedarf Rotation L. Rollen 1300 mm	2200 mm	2200 mm
Conveyor height from ground Mindesthöhe Produkt + Palette	Min 400 mm/ Max 550 mm	Min 400 mm/ Max 550 mm
Min. height product Min. produktgrösse	670 mm	670 mm
Min. dimensions product Min. dimensions product	600x800 mm (800 is the facing forward pallet) 600x800 mm (die Palette wird quer gefordert)	600x800 mm (800 is the facing forward pallet) 600x800 mm (die Palette wird quer gefordert)
Mast height Nutzhöhe Welle	2200 mm	2200 mm
Turntable speed Drehtellergeschwindigkeit	15 rpm	15 rpm
Variable rolls speed Geschwindigkeit der regulierbaren Rollen bei stetigem Betrieb	15 m/min	15 m/min
Greif- und Schneidevorrichtung Spool carriage type	PGS	PVS
Cutting and clamping device Folienabschneide- und anlegevorrichtung	STD	STD

Electrical Features/ Elektrische Daten

Power supply Speisung	400 3 Ph+N+PE VAC	400 3 Ph+N+PE VAC
Power supply frequency Power supply frequency (Hz)	50/60 Hz	50/60 Hz
Installed power Installed power (kW)	3,5 kW	3,9 kW

Spool Features/ Merkmale Spule

Spool max external diameter (D) Spool max external diameter (D)	250 mm	250 mm
Spool film height (h): Spool film height (h):	500 mm	500 mm
Film thickness Film thickness	17÷30 µm	17÷30 µm
Core diameter (d) Core diameter (d)	76 mm	76 mm
Max weight Kg Max weight	17 kg	17 kg

Control/ Kontrolle

Phase stopping point Stopp in Phase	STD	STD
Soft start Sanftanlauf	STD	STD
Variable spool carriage up/down speed m/min Auf-/Abstiegsgeschwindigkeit des Schlittens vom Steuerpult aus regulierbar	da 1 a 6 m/min	da 1 a 6 m/min
Lichtschranke Ladehöhenerkennung Load height sensing by photocell	STD	STD

ROBOPAC S.P.A.

Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T telefono + 378 0549. 910. 511
F ax + 378 0549. 908. 549 / 905. 946
E mail robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini
tel. (+39) 0541 673411 - fax (+39) 0541 679576
robopacsistemi@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna
tel. (+39) 051 791611 - fax (+39) 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L.

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40050 Monteveglio - Bologna
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD

Packaging Heights

Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
tel. (+44) 0 1234 825050 - fax (+44) 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tél. (+33) 04 72 14 54 01 - télécopie (+33) 04 72 14 54 19
commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg - Höfingen - Germany
tel. (+49) 0 7152 33 111 30 - fax (+49) 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone (+1) 678 473 7869 - toll free (866) 713 7286 - fax (+1) 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 6 office 224
phone: (+7) 495 6443355 - fax: (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru