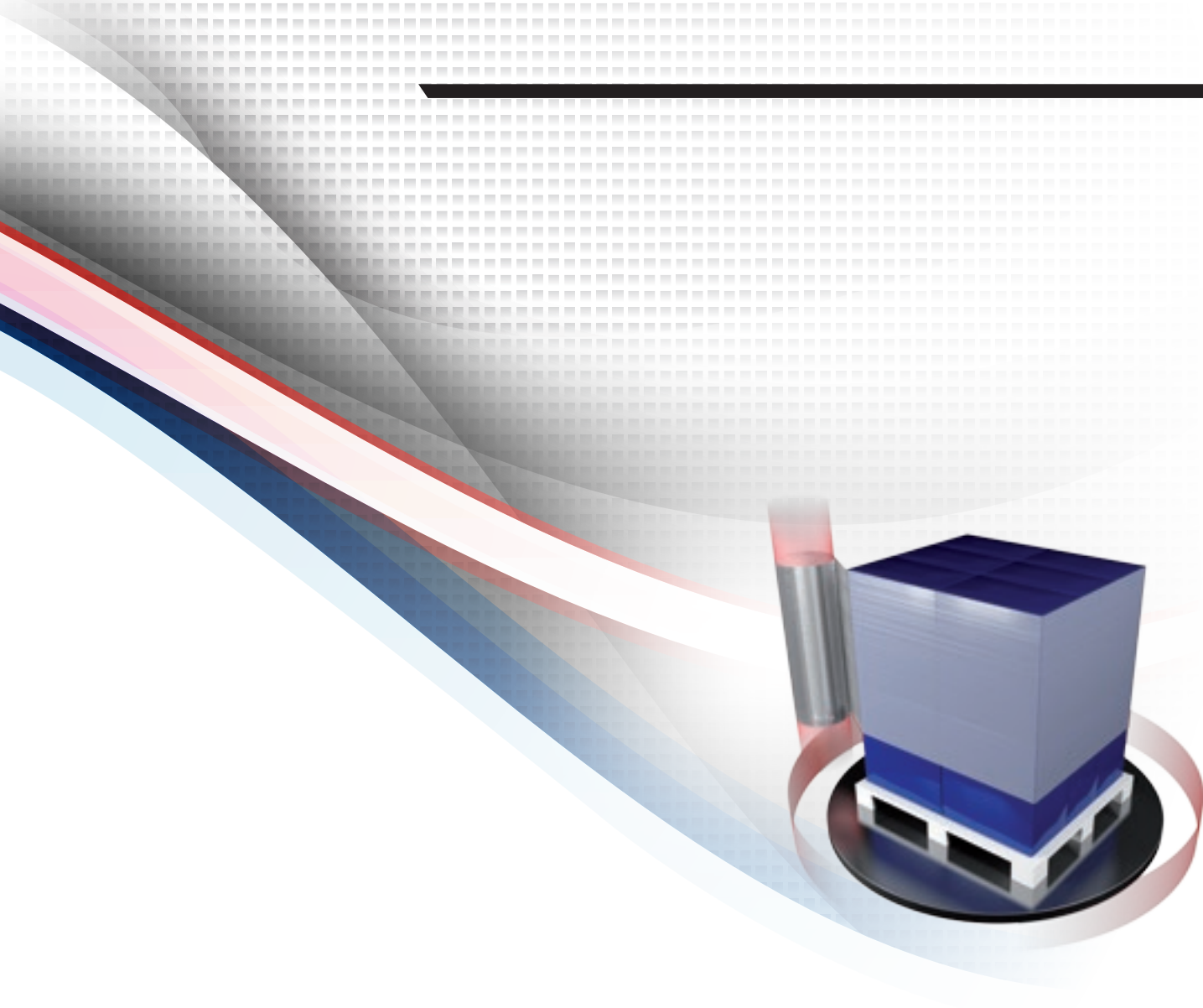


ROTOPLAT 3000/3000HD

AUTOMATIC ROTATING TABLE WRAPPING MACHINES

AUTOMATISCHE DREHTELLER MASCHINEN



AETNA GROUP

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines.

The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department with a yearly turnover of over 85 million Euros.

Five production plants for 4 commercial brands: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, an international network of over 450 Agents and Distributors, and 6 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States, Russia and China.

With over than 100,000 machines sold and installed worldwide, the AETNA GROUP can offer a wide range of solutions and services to meet a variety of requirements in the packaging sector.

AETNA GROUP erzeugt und vertreibt weltweit Maschinen für die Umhüllung und Verpackung mit Stretchfolie, Schrumpfbündelmaschinen, Schrumpffolien-Verpackungsmaschinen, Kartonverpackungsmaschinen und Bandwickelmaschinen. Der Konzern beschäftigt 400 Mitarbeiter, wovon 80 Techniker mit dem Kundendienst beauftragt sind. Bei einem Jahresumsatz von über 80 Millionen Euro wurden bereits 100.000 Maschinen in alle Welt verkauft und installiert. Der Konzern baut auf vier Produktionswerken (ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC und PRASMATIC) einer Joint Venture in Indien und einem Netz mit über 400 Vertretern und Händlern sowie 6 Filialen in Frankreich, Großbritannien, Deutschland, Vereinigten Staaten, Russland und China.



ROBOPAC SISTEMI's production range in packaging with stretch film is based on the following types of machines:

Folgende Maschinen ergänzen die Reihe der von der Firma ROBOPAC SISTEMI produzierten Maschinen:



ROTOPLAT
Automatic turntable
wrapping machines
*Umwickelmaschinen
mit Drehtisch*



HELIX
Automatic rotating arm stretch
wrapping machines
*Umwicklungsmaschinen
mit rotierendem Arm*

ROBOPAC SISTEMI

ROBOPAC SISTEMI, established in 1985, is world leader in the production of systems and fully automatic stretch film wrapping machines for palletized loads. The Company stands out for its great capacity to provide customized and innovative solutions in both performance and reliability. Three technologies have been developed for load packaging: rotating arms, turntables and rotating rings, further to horizontal wrappers for elongated products and packaging systems for the wood field. Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC SISTEMI ensures a quick and decisive after sales service. In 2009 Robopac Sistemi has introduced the Lean Manufacturing methodology with the aid of Porsche Consulting in order to improve the company flows that have value for the customers.

ROBOPAC SISTEMI wurde 1985 gegründet und ist heute weltweiter Marktführer in der Produktion von Systemen für Automatikmaschinen zum Umwickeln palettisierter Lasten mit Stretchfolie. Das Unternehmen zeichnet sich aus durch hohe Flexibilität bei der Entwicklung und Anpassung der Maschinen auf spezifische Kundenanforderungen mit fortschrittlichen Lösungen im Hinblick auf Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit. Für die Verpackung der Palette wurden drei Technologien implementiert: Arme, Tische und Drehringe sowie horizontale Umwickler für längliche Produkte und Verpackungssysteme für den Holzsektor. Dank eines feingliedrigen weltweiten Vertriebsnetzes sowie Kundendienstzentren und Ersatzteilservice in den Auslandsfilialen gewährleistet ROBOPAC SISTEMI eine schnelle und zielführende Assistenz nach dem Verkauf. Im Jahr 2009 hat die Firma Robopac Sistemi mit Hilfe der Porsche Consulting die Methode Lean Manufacturing eingeführt, um insbesondere die Firmenflüsse zu verbessern, die für ihre Kunden von Wert sind.



GENESIS
Vertical rotating ring
wrapping machines
*Vertikale Umwickelmaschinen
mit Drehring*



ROBOHOOD
Automatic stretch
hood machines
*Kapuzenaufsetzer
für Paletten*



ROBOBAND
Automatic band
wrapping machines
*Maschinen für die
Bandumwicklung*



SPIROR
Horizontal rotating ring
wrapping machines
*Horizontale
Umwickelmaschinen
mit Drehring*

ROBOPAC SISTEMI pursues the Quality policy with commitment and by following this direction in 2003 it has received from TÜV SÜD ITALIA the acknowledgement consequently renewed in 2006 for the adequateness of its organization to the UNI EN ISO 9001:2000. In 2010 has updated the Standard to the UNI EN ISO 9001:2008.

Die Firma ROBOPAC SISTEMI verfolgt engagiert die Qualitätspolitik und dank dieses Engagements hat sie im Jahr 2003 die Anerkennung, nachfolgend im Jahr 2006 erneuert, für die Angemessenheit der eigenen Organisation an den Standard UNI EN ISO 9001:2000. Im Jahr 2010 wurde der Standard gemäß der UNI EN ISO 9001:2008 aktualisiert.



ROTOPLAT 3000



YouTube



Website

PGS CARRIAGE

- Single motor on board
- Fixed pre-stretch up to 300%
- Optional kits for different pre-stretch ratios
- Up to 12 containment force values on the same load
- Containment force/corner compensation: load cell
- Can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)

PGS SCHLITTEN

- Einzelantrieb an Bord
- Festen Vordehnung bis zu 300%
- Optional Kits für verschiedene Vordehnungen
- Bis zu 12 verschiedene Vordehnungen auf einer Palette möglich
- Anlegespannung / Ecke Ausgleich: Ladezelle
- Kann mit Folienrolle H. 500 mm - 20" (STD) oder H. 750 mm - 30" (OPT)

PVS CARRIAGE

- Two motors on board, with VFD control devices
- Variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- Up to 12 containment force values on the same load
- Can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)
- **Cube Technology** – Level 1

PVS SCHLITTEN

- Doppelantrieb an Bord mit VFD Steuergeräte
- Wählbare Vordehnung 150% - 400% auf der Schalttafel erlaubt
- Bis zu 12 verschiedene Vordehnungen auf einer Palette möglich
- Kann mit Folienrolle H. 500 mm - 20" (STD) oder H. 750 mm - 30" (OPT)
- **Cube Technology** – Level 1

ROTOPLAT 3000HD



YouTube



Website

PGSM CARRIAGE

- Single motor on board
- Prestiro fisso fino al 340%
- Kit opzionali per prestiri diversi dallo standard
- Sistema di compensazione della forza di deposito: cella di carico
- Equipaggiabile con bobina h. 500 mm – 20" (STD)
o h. 750 mm - 30" (OPT)

PGSM SCHLITTEN

- Einzelantrieb an Bord
- Festen Vordehnung bis zu 340%
- Optional Kits für verschiedene Vordehnungen
- Anlegespannung / Ecke Ausgleich: Ladezelle
- Kann mit Folienrolle H. 500 mm - 20" (STD)
oder H. 750 mm - 30" (OPT)

PGSA CARRIAGE

- Two motors on board
- Variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- Containment force/corner compensation: load cell
- Can be equipped with reels h. 500 mm – 20" (STD) or h. 750 mm. – 30" (OPT)

PGSA SCHLITTEN

- Doppelantrieb an Bord
- Wählbare Vordehnung 150% - 400% auf der Schalttafel erlaubt
- Anlegespannung / Ecke Ausgleich: Ladezelle
- Kann mit Folienrolle H. 500 mm - 20" (STD)
oder H. 750 mm - 30" (OPT)

ROTOPLAT 3000/3000HD

A complete range of rotating tables with driven roller surface to wrap and stabilize loads on pallets with stretch film to be used in automatic packaging at the end of the line.

Rotoplat series wrapping machines stand out for their driven roller surface rotation system which is made up of a toothed thrust bearing supported by a high load capacity ball bearing and high resistance pin transmission; this construction solution ensures high operating reliability and working life in the most wearing use conditions. Table rotation speed and relevant acceleration and deceleration ramps are controlled by a frequency converter; this guarantees that the table always stops in phase regardless of the load weight and makes sure it is always aligned with the infeed and outfeed conveyors, assuring correct pallet supply and unloading.

Two models are available with the following application characteristics:

ROTOPLAT 3000: maximum 12 RPM rotation speed suited to wrap and move pallets in automatic cycle with reduced investment costs.

ROTOPLAT 3000 HD: maximum 17 RPM rotation speed suited to wrap and move pallets in automatic cycles in merchandise sectors that require high performance.

Eine vollständige Reihe an Drehteller mit Motorrollenfläche zur Umwicklung und Stabilisierung von Ladungen auf Paletten mittels Stretchfolie für den Einsatz in der automatischen Linienendverpackung.

Eine Besonderheit der Wickler der Serie Rotoplat besteht im Drehsystem der Teller, das aus einem von einem Kugellager mit großer Tragkraft getragenen Zahnspurlager mit Bewegungsübertragung über Stahlritzel mit großer Widerstandskraft besteht. Diese konstruktive Lösung gewährleistet große operative Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer auch unter härtesten Betriebsbedingungen.

Die Kontrolle der Drehgeschwindigkeit der Plattform und der entsprechenden Beschleunigungs- und Verlangsamungsrampen erfolgt über Frequenzumwandler. Hierdurch wird garantiert, dass die Teller immer taktiert stoppt, unabhängig vom Gewicht der Ladung oder von der perfekten Ausrichtung mit den Eingangs- oder Ausgangsförderbändern. Auf diese Weise werden die korrekte Bestückung und das Entladen der Palette gewährleistet.

Es sind 2 Modelle mit den folgenden Einsatzmerkmalen lieferbar:

ROTOPLAT 3000: mit maximaler Drehgeschwindigkeit von 12 RPM geeignet für die Umwicklung und Beförderung von Paletten im Automatikzyklus bei reduzierten Investitionskosten.

ROTOPLAT 3000 HD: mit maximaler Drehgeschwindigkeit von 17 RPM geeignet für die Umwicklung und Beförderung von Paletten im Automatikzyklus in den Warenbereichen, in denen hohe Produktionsleistungen erfordert sind.

CLAMP AND CUT

Oscillating scissor clamp and cutting unit with built-in welder: high versatility in use with various sized pallets and minimum film tail that perfectly adheres to the pallet.

GREIFER UND SCHNITT

Scherengreifervorrichtung und neu konzipierte Schnittgruppe mit eingebautem Schweißer: große Einsatzvielfältigkeit mit Paletten verschiedenen Formats und minimalem Folienende, das perfekt an der Palette anhaftet.



OPTIONALS

- spring clamp device (ROBOPAC patent) with pulse hot wire film cut and film tail pallet welding device;

OPTIONAL

- *lieferbar ist auch die Federngreiferguppe (Robopac-Patent) mit Heißdrahtfolienschnitt komplett mit Vorrichtung für das Schweißen des Folienendes an der Palette.*



- welding unit on counter bar to avoid the contact of the welder with the product.

- *schweisser für folienende mit kontrastplatte*



OPTIONAL ONLY FOR ROTOPLAT 3000 HD
OPTIONAL NUR FÜR ROTOPLAT 3000 HD

- spring clamp with horizontal movement for different pallet sizes
- *Federngreifergruppe mit horizontalen Bewegung für verschiedene Palettengrößen*
- clamp-cut-sealer unit on the pressure to finish the wrap in the upper part of the pallet (is required the adoption of the top pressure device and the automatic device for film height reduction).
- *Greifgruppe, schneidgruppe, schweissgruppe am niederhalter zu den fertig Wickeln im oberen Teil der Palette (ist notwendig die Oberer Niederhalter und die Schnurvorrückung)*

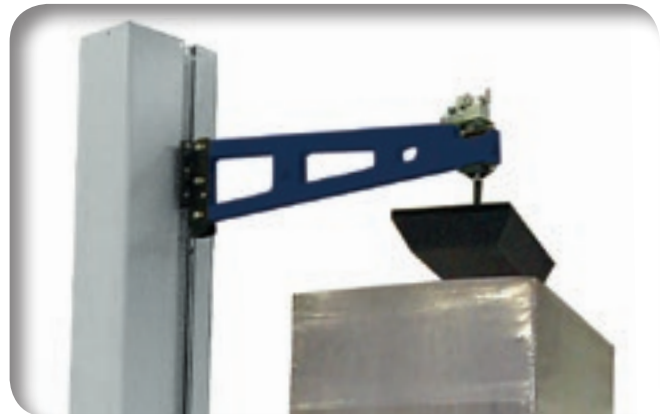


TOP PRESSURE DEVICE

Pneumatically/mechanical driven device used as an option with especially unstable loads or in combination with top cover systems (Top Inside).

OBERER NIEDERHALTER

Pneumatisch/mechanisch angetriebene Vorrichtung, optional, für besonders instabile Ladungen oder in Verbindung mit den Systemen zur oberen Abdeckung (Top Inside).



TOP SHEET COVER

TOP device to cover the pallet. Film is prepared and cut during the wrapping cycle and machine stop time to position the top are reduced to a minimum. Production capacity remains practically unaltered. Independent support structure, it can be easily installed on existing wrapping lines.

OBERE ABDECKUNG

Vorrichtung TOP zur oberen Abdeckung der Palette. Folienvorbereitung und -schnitt erfolgen während des Umwicklungszyklus und die Maschinenstopp-Zeiten für die Positionierung der Folie werden aufs Minimum reduziert. Die Produktionsleistung bleibt praktisch unverändert. Ausgestattet mit einer eigenen Tragestruktur kann die Vorrichtung TOP leicht auf allen Umwicklungs-Linien installiert werden.





CHAIN TABLE

For pallet loads with bottom slats crosswise to the movement direction, is available the table with chain transport.

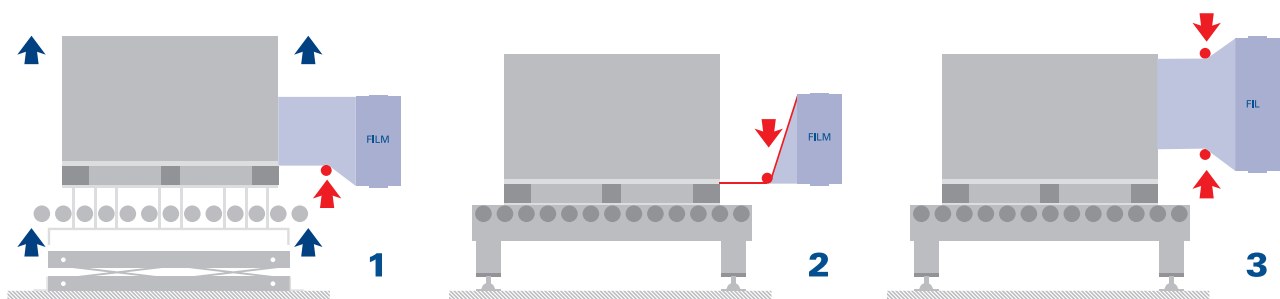
KETTENPLATTFORM

Für quer zur Förderrichtung laufende Paletten ist optional ein Drehteller mit Kettenförderer erhältlich.

ROPING DEVICE/ SCHNURVORRICHTUNG OPTIONAL **OPTIONAL**

System that reduces the film strip into a "rope" to ensure a more effective stabilization of the load.

System zur Reduzierung des Folienbands in eine "Schnur", um eine wirksamere.



1. SINGLE MOVEMENT FROM THE BOTTOM **warning:** this feature is only possible if combined adoption of the lift center machine.

*EINZELBEWEGUNG VON UNTEN **Achtung:** Diese Funktion ist nur möglich, falls sie mit der Benutzung der Maschinenmitte-Hebevorrichtung gekoppelt ist.*

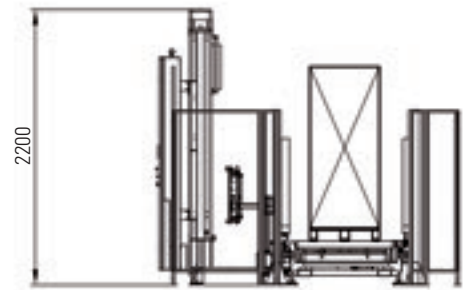
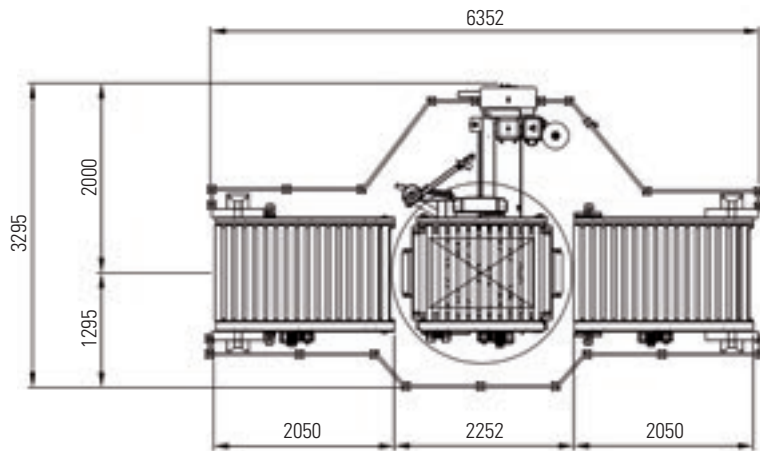
2. SINGLE MOVEMENT FROM THE TOP **warning:** if the pallet height is less than 144 mm. should be added to the lifting device.

*EINZELBEWEGUNG VON OBEN **Achtung:** falls die Palette die Höhe von 144mm unterschreitet, muss zusätzlich die Maschinenmitte-Hebevorrichtung benutzt werden.*

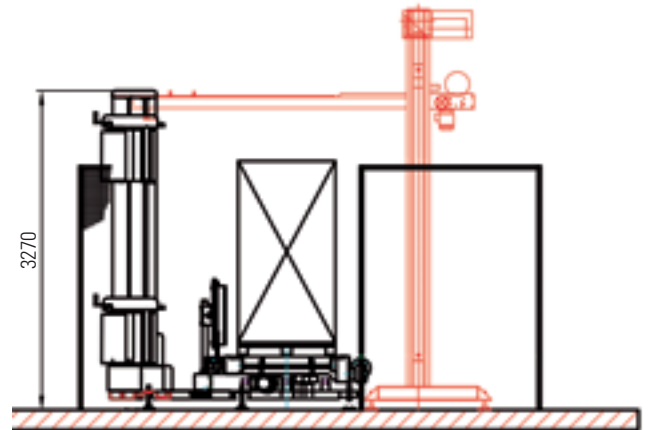
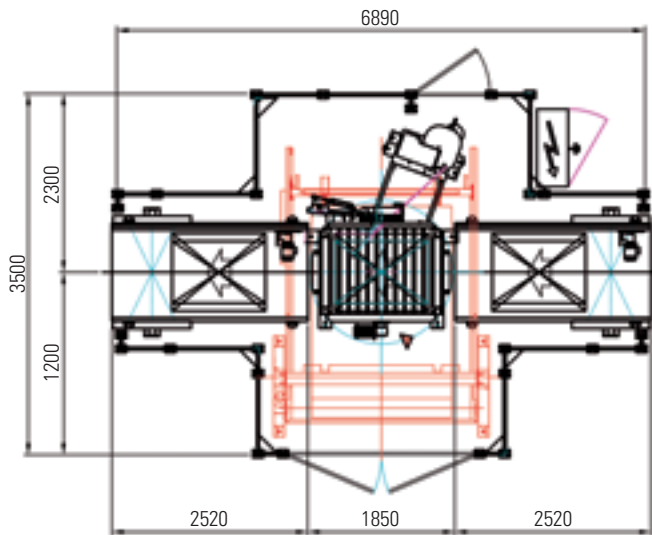
3. DOUBLE MOVEMENT Formation of a double "rope".

DOPPELBEWEGUNG Bildung einer doppelten "Schnur".

ROTOPLAT 3000 - 3000 T.I.



ROTOPLAT 3000HD - 3000HD T.I.



PERIMETRAL GUARDS ACCORDING TO CE WITH SAFETY PHOTOCELLS BARRIERS.

ABSICHERUNG DER MASCHINE DURCH SCHUTZZAUN UND PERSONENSCHUTZLICHTSCHRANKEN IM EIN.

The contents of these catalogs have been verified before the press. Aetnagroup reserves the right to modify in every moment the technical characteristics of the products and the illustrated accessories in the present document. Die Inhalte von diesem Katalog á. wurde den Augenblick des Druckes geprüft. robopac vorbehalten das recht, ändern, die eigenschaften sind techniken einige in den anwesenden urkunden illustriert beiwerke.

STANDARD TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE STANDARDEIGENSCHAFTEN

MACHINE / MASCHINE		ROTOPLAT 3000	ROTOPLAT 3000 T.I.	ROTOPLAT 3000HD	ROTOPLAT 3000HD T.I.
Min-max pallet dimensions (*)	mm	600x800 - 1000x1200 (1200x1200 with rolls-mit Rollen L. 1300 mm OPT)		600x800 - 1000x1200	
Min.-max. Palettenabmessungen (*)	inches	24x32 - 40x48 (48X48 with rolls-mit Rollen L. 52 OPT)		24x32 - 40x48	
Min-max front leading (*)	mm	800 - 1000 - 1200		800 - 1000	
Min.-max. Vorschubstirn (*)	inches	32 - 40 - 48		32 - 40	
Min-max pallet height	mm	670 - 2200		500 - 2000	
Min.-max. Palettenhöhe	inches	26.8 - 88		20 - 80	
Max pallet weight	kg	1500		2000	
Max Palettengewicht	lbs	3306.94		4409.25	
Table height	mm	400 - 550		500	
Drehteller Höhe	inches	16 - 22		20	
Table Speed		15		17	
Drehteller Geschwindigkeit	rpm				
Output capacity (**)					
Produktionsleistung (**)	Pallet/h	30	25	40	35
STD pre-stretch carriage		PGS		PGSM	
Vorstreckschlitten STD					
Pre-stretch ratio included		200%		177%	
Vordehnungsrate inbegriffen					

STANDARD ELECTRICAL FEATURES / ELEKTRISCHE STANDARDEIGENSCHAFTEN

Standard power supply	V	400 ± 5%		380 - 400 - 415 ± 5%	
Versorgungsspannung					
Frequency	hz	50 / 60		50	
Versorgungsfrequenz					

STANDARD PNEUMATIC FEATURES / PNEUMATISCHE STANDARDEIGENSCHAFTEN

Air pressure	bar	6			
Luftdruck					

REEL FEATURES / FOLIENROLLENEIGENSCHAFTEN

Reel height	mm	500		500 - 750 (OPTIONAL)	
Folienrollenhöhe	inches	20		20 - 30 (OPTIONAL)	
Max reel diameter	mm	250		250	
Max. Folienrollendurchmesser	inches	10		10	
Max cardboard reel height	mm	510		510	
Max. Folienrollenpappenhöhe	inches	20.4		20.4	
Film thickness workable	µm	17 - 30		17 - 30	
Bearbeitbare Folienstärke					
TOP Film thickness	µm		40 - 100		40 - 100
TOP Folienstärke					

(*) Possibility of stretch wrapping the half and quarter pallet - Möglichkeit, die halbe Palette und ein Viertel der Palette zu umwickeln

(**) Under defined wrapping cycles and pallet sizes - Bei bestimmten Wickelbedingungen und vordefinierten Palettenabmessungen

T.I. Top Inside

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini
tel. (+39) 0541 673411/678084 - fax (+39) 0541 679576
ropobacsistemi@aetnagroup.com

ROBOPAC S.P.A.

Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
tel. (+378) 0549 910511 - fax (+378) 0549 908549/905946
robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna
tel. (+39) 051 791611 - fax (+39) 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40050 Monteveglio - Bologna
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD

Packaging Heights
Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
phone (+44) 0 1234 825050 - fax (+44) 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tél. (+33) 0472 145401 - fax (+33) 0472 145419
commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen
tel. (+49) 0 7152 33 111 30 - fax (+49) 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone (+1) 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax (+1) 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1
phone (+7) 495 6443355 - fax (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd

No. 877, Jin Liu Road, Jin Shan Industrial Park
201506, Shanghai - China
phone (reception) (+86) 0 21 67290111 - fax (+86) 0 21 67290333



www.aetnagroup.com